



Unsere Technik bewegt.

DOSIERTECHNIK



BIG-Mix Globe

40 ft

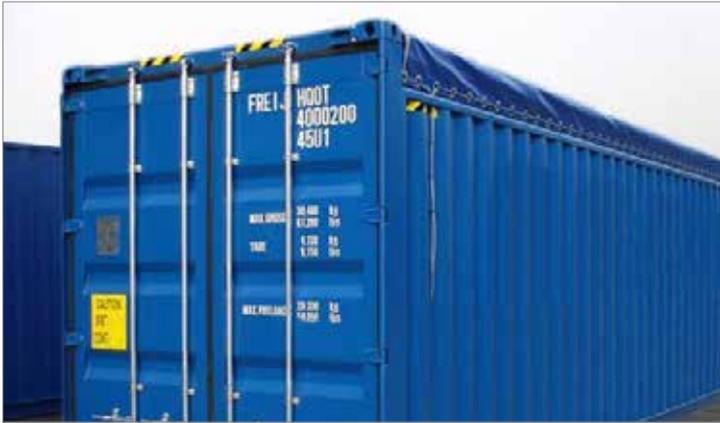


BIG-Mix Globe im Seecontainer

Maßgeschneiderte Dosiersysteme für den einfachen Transport - Weltweit!

Aus Erfahrung wissen wir, dass jede Anlage individuelle Anforderungen an Kapazität, Standort und Fördertechnik stellt. Für jede dieser Herausforderungen bieten wir von PUMPE genau die richtige Antwort –

mit unseren maßgeschneiderten und praxiserprobtem BIG-Mix Globe können wir Ihnen ein System anbieten, welches in einem Seecontainer integriert ist.



Transport und Inbetriebnahme

Das Außengehäuse ist ein genormter ISO-Container, welcher von innen mit Edelstahl ausgekleidet ist. Zum Befüllen des Dosiersystems muss die Folienabdeckung entfernt werden. Der BIG-Mix Globe ist innerhalb von nur einem Tag betriebsbereit installiert - Weltweit.



Hydraulikaggregat-Steuerung

Der Antrieb der Schubleisten erfolgt über ein elektrisches Hydraulikaggregat, die Technik befindet sich, vor der Witterung geschützt, hinter den Containertüren und ist ab Werk betriebsbereit. Der BIG-Mix Globe ist zur Steuerung der Schubleisten und des Dosierbereiches serienmäßig mit einer SPS-Steuerung ausgestattet.



Schubleistensystem

Am Boden des Dosierbehälters fördern hydraulisch angetriebene Schubsegmente aus Edelstahl das Material zum Aufbereitungsbereich. Der Boden selbst ist mit einem verschleißfesten Kunststoff belegt, was zu einer geringen Reibung zwischen Schubleisten und Boden führt.



Wiegesystem

Für eine exakte Kontrolle der Füllmengen setzen wir auf Scherkraft- oder Drucksensoren. Unterschiedlichste Anzeigergeräte, optional mit einer gut lesbaren, alphanumerischen Großanzeige.

Ausstattungsvarianten und Zubehör

Maßgeschneiderte Dosierer für Ihr Unternehmen.



Flüssigeintragsysteme

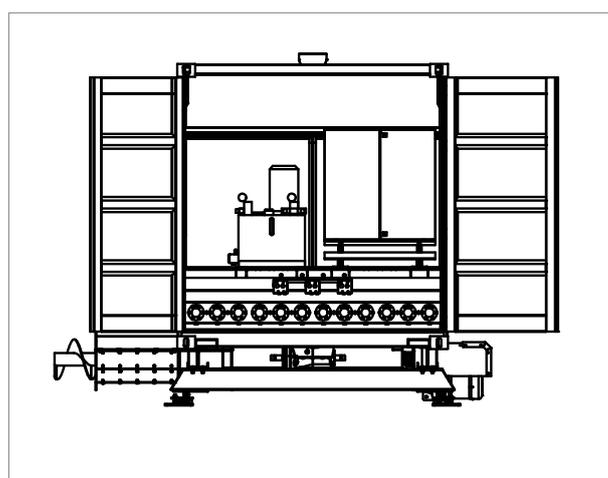
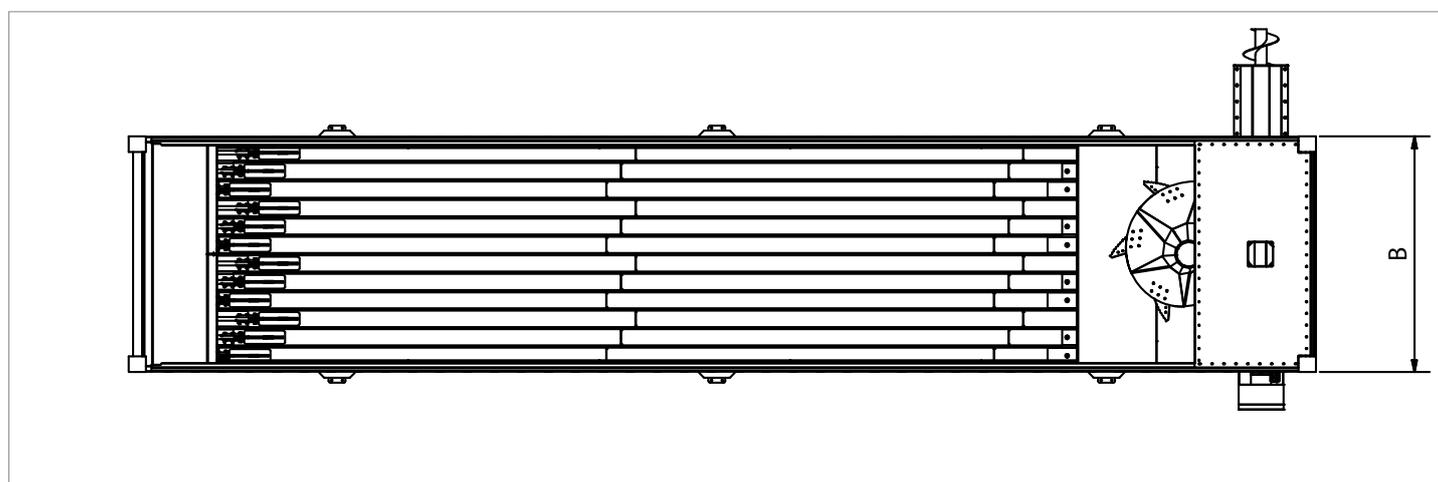
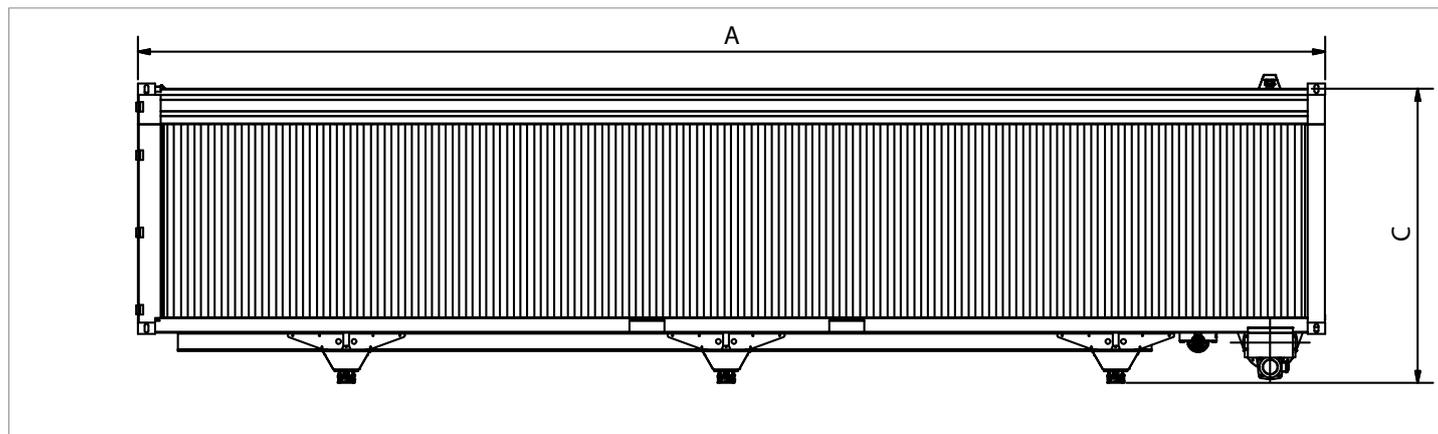
Der BIG-Mix Globe kann mit einem Flüssigfütterungssystem ihrer Wahl kombiniert werden. Durch einen flexiblen Übergabestutzen wird eine exakte Verwiegung ermöglicht.



Direkteintrag in den Fermenter

Bei den Schneckenantrieben handelt es sich um langlebige und robuste Flachtriebemotoren, die im EX-Bereich natürlich nach den gültigen ATEX-Richtlinien ausgelegt werden. Durch die montagefreundliche Systemtechnik können die vormontierten Schneckensysteme in wenigen Stunden betriebsfertig installiert werden.

Technische Daten



BIG-Mix Globe	40 ft
Ladevolumen (m ³)	58
Ladevolumen mit Zusatzaufbau (m ³)	70
A - Gesamtlänge (m)	12,2
B - Behälterbreite (m)	2,44
C - Bauhöhe Ladekante (m)	3
Schubleisten Antriebsleistung (kW)	3,0
Unterbauschnecke Typ 360 (kW)	2,2
Unterbauschnecke Typ 450 (kW)	4,0
alle produktberührenden Teile Edelstahl	x
Wiegesystem	o
SPS Steuerung	x

x = Standardausstattung, o = optionaler Lieferumfang, - = nicht lieferbar

Konrad Pumpe GmbH

Innovative Technik plus Erfahrung.



AGRARTECHNIK

Seit mehr als 180 Jahren kennen wir die Entwicklung und die steigenden Anforderungen in der Landwirtschaft ganz genau. Unsere Stalleinrichtungen und Fütterungsanlagen überzeugen mit durchdachter Funktionalität, individuellen Konzepten und höchsten Anforderungen an Qualität und Langlebigkeit. Gelebte Partnerschaft ist unsere Basis, Zuverlässigkeit und Professionalität unser Erfolgsrezept.



DOSIERTECHNIK

Die Energiewende ist beschlossene Sache und eröffnet neue Perspektiven für die Landwirtschaft. Wir von PUMPE sind zuverlässiger Partner der Energiewirte von morgen und bieten innovative Produkte und bewährte Technik für Biogasbetreiber. Von der Konstruktion über die Fertigung in unseren eigenen Produktionsanlagen bis hin zu Montage und Wartung garantieren wir so perfekten Service aus einer Hand.



METALLTECHNIK

Unser Ursprung ist unser Know-how. Seit 1830 ist Metall der Werkstoff, aus dem wir solide Realität schmieden. Mit modernster Technik und der langjährigen Erfahrung unserer Mitarbeiter entstehen bei uns maßgeschneiderte Lösungen aus Metall für verschiedenste Anwendungen in Landwirtschaft und Industrie. Spezialanfertigungen und Eigenentwicklungen aus Stahl und Edelstahl sind unsere Leidenschaft.

Unser Service für Ihren Erfolg

- Komplettbetreuung – von der Konstruktion über die Fertigung bis hin zu Montage und Wartung
- 365 Tage im Jahr Kundendienst für unsere Kunden
- Eigenes Hochregallager und die Inhouse-Produktion garantieren Vorrätigkeit aller Ersatzteile
- Schnelle Reaktionszeiten und persönliche Ansprechpartner
- Maßanfertigungen und Anpassungen nach individuellen Vorgaben
- Enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden und Beratung durch unsere Spezialisten
- Kurze Wege und klare Strukturen für perfekten Kundenservice
- Weltweite Montage und Wartung Ihrer Anlagen
- Qualität und Material „Made in Germany“
- Qualifizierte Mitarbeiter und ständige Weiterbildung garantieren Service auf höchstem Niveau
- Mehr als 180 Jahre Erfahrung in der Metallverarbeitung
- Inhabergeführtes Familienunternehmen



Konrad Pumpe GmbH

- Projektengineering
- Sondermaschinenbau
- CNC-Blechbearbeitung
- Apparate- und Behälterbau
- Maschinen- und Gerätebau
- Stahlkonstruktionsbau
- Stalleinrichtungen
- Fütterungsanlagen für Schweine
- Dosiertechnik für Biogasanlagen



Konrad Pumpe GmbH

Schörmelweg 24 | 48324 Sendenhorst
Fon +49 2526 93290 | Fax +49 2526 932925
www.pumpegmbh.de