

BROTZERKLEINERER

Die Lösung für schwierige Anwendungen



Mit unserem Brotzerkleinerer bieten wir ein Dosiersystem für vollautomatische Fütterungsanlagen, welches grob strukturierte Komponenten wie z.B. Altbrot oder klumpige Nebenprodukte zuverlässig vorzerkleinert und gleichmäßig ausdosiert. Mit den bewährten Förderschnecken Typ 160 oder Typ 200 kann das Fördergut auch über weitere Entfernungen transportiert werden.



Wichtige Daten auf einen Blick

- Lagervolumen **3 bis 30 m³**
- alle produktberührenden Teile aus Edelstahl
- Aufbau im Baukastensystem
- Reißwalzenantriebe **3kW + 4kW**
- Flachtriebmotoren
- Austrag über Schnecken **Typ 160 + Typ 200**
- Förderleistung bis **12 m³/h**



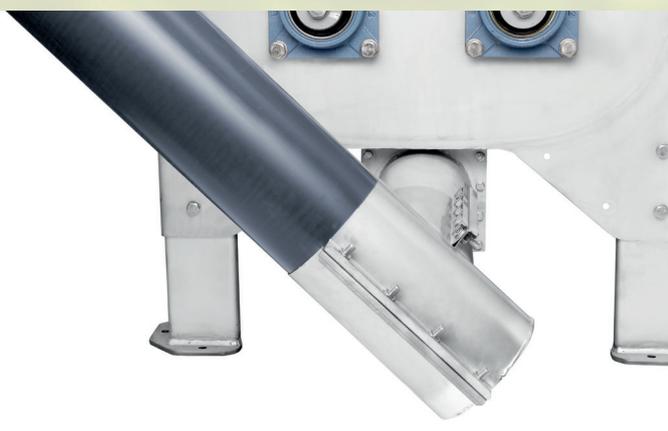
Reißwalzen aus Edelstahl

Die aus Edelstahl gefertigten Reißwalzen zerkleinern zuverlässig grob strukturierte Komponenten wie Altbrot oder klumpige Nebenprodukte.



Atrieb über Flachtriebmotoren

Kraftvolle Flachtriebmotoren sorgen für eine störungsfreie und effektive Zerkleinerung der Komponenten.



Austrag über Förderschnecken

Mit einer Anbindung des Brotzerkleinerers an unsere bewährten Förderschnecken des Typ 160 oder Typ 200 lässt lassen sich die zerkleinerten Komponenten auch über weitere Entfernungen transportieren.

Konrad Pumpe GmbH

Innovative Technik plus Erfahrung.



Seit mehr als 180 Jahren kennen wir die Entwicklung und die steigenden Anforderungen in der Landwirtschaft ganz genau. Unsere Stalleinrichtungen und Fütterungsanlagen überzeugen mit durchdachter Funktionalität, individuellen Konzepten und höchsten Anforderungen an Qualität und Langlebigkeit. Gelebte Partnerschaft ist unsere Basis, Zuverlässigkeit und Professionalität unser Erfolgsrezept.



Die Energiewende ist beschlossene Sache und eröffnet neue Perspektiven für die Landwirtschaft. Wir von PUMPE sind zuverlässiger Partner der Energiewirte von morgen und bieten innovative Produkte und bewährte Technik für Biogasbetreiber. Von der Konstruktion über die Fertigung in unseren eigenen Produktionsanlagen bis hin zu Montage und Wartung garantieren wir so perfekten Service aus einer Hand.



Unser Ursprung ist unser Know-how. Seit 1830 ist Metall der Werkstoff, aus dem wir solide Realität schmieden. Mit modernster Technik und der langjährigen Erfahrung unserer Mitarbeiter entstehen bei uns maßgeschneiderte Lösungen aus Metall für verschiedenste Anwendungen in Landwirtschaft und Industrie. Spezialanfertigungen und Eigenentwicklungen aus Stahl und Edelstahl sind unsere Leidenschaft.

Unser Service für Ihren Erfolg

- Komplettbetreuung – von der Konstruktion über die Fertigung bis hin zu Montage und Wartung
- 365 Tage im Jahr Kundendienst für unsere Kunden
- Eigenes Hochregallager und die Inhouse-Produktion garantieren Vorrätigkeit aller Ersatzteile
- Schnelle Reaktionszeiten und persönliche Ansprechpartner
- Maßanfertigungen und Anpassungen nach individuellen Vorgaben
- Enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden und Beratung durch unsere Spezialisten
- Kurze Wege und klare Strukturen für perfekten Kundenservice
- Weltweite Montage und Wartung Ihrer Anlagen
- Qualität und Material „Made in Germany“
- Qualifizierte Mitarbeiter und ständige Weiterbildung garantieren Service auf höchstem Niveau
- Mehr als 180 Jahre Erfahrung in der Metallverarbeitung
- Inhabergeführtes Familienunternehmen



Konrad Pumpe GmbH

- Projektengineering
- Sondermaschinenbau
- CNC-Blechbearbeitung
- Apparate- und Behälterbau
- Maschinen- und Gerätebau
- Stahlkonstruktionsbau
- Stalleinrichtungen
- Fütterungsanlagen für Schweine
- Dosiertechnik für Biogasanlagen



Konrad Pumpe GmbH

Schörmelweg 24 | 48324 Sendenhorst
Fon +49 2526 93290 | Fax +49 2526 932925
www.pumpegbh.de