



KONRAD PUMPE GMBH

UNSERE TECHNIK BEWEGT.

UNI-Dos

Dosiertechnik für Agrar und Industrie





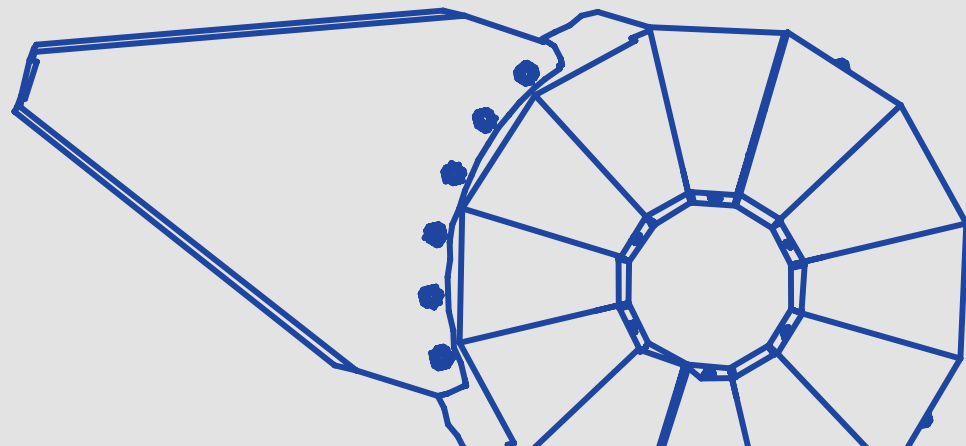
UNI-Dos 80/8

UNI-Dos

Der UNI-Dos ist ein Dosiersystem, um schwer fließende Futtermittel und Schüttgüter zu bevorraten und über Schneckentechnik auszudosieren. Das System ist in verschiedenen Baugrößen erhältlich. Darüber hinaus besteht die Möglichkeit, verschieden große Edelstahl-Aufbauten auf das Grundgerät zu montieren, um das Lagervolumen zu erhöhen.

FUNKTIONSPRINZIP

Das Grundgerät besteht aus einem robusten Edelstahlbehälter und einem innen liegenden Dosierschwert. Dieses Dosierschwert dient dazu, Brocken zu zerkleinern und das Fördergut gleichmäßig einer waagerechten Schnecke zuzuführen. Diese Schnecke transportiert das Fördergut in eine nachfolgende Schrägförderschnecke, die das Material an verschiedene Anwendungen übergibt.



DIE STÄRKEN

Qualitätsmerkmale im Detail.

ROBUST

HOCHWERTIGE VERARBEITUNG

Im produktberührenden Bereich besteht die geschweißte Konstruktion aus Edelstahl. Dank seiner robusten Bauweise ist der UNI-Dos auf einen zuverlässigen Betrieb und eine langfristige Nutzung ausgelegt.

ERPROBT

BEWÄHRTE TECHNIK

Die heutige Konstruktion basiert auf unserer langjährigen Erfahrung. Um den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden, entwickeln wir unsere Anlagentechnik kontinuierlich weiter. Dabei legen wir Wert auf eine durchdachte technische Ausführung, eine robuste Konstruktion und einen zuverlässigen Betrieb im täglichen Einsatz.

VIELSEITIG

WEITERE EINSATZMÖGLICHKEITEN

In Kombination mit unseren Förderschnecken für faserige Produkte können auch Silomais und Kurzstroh gefördert werden. Neben den Anwendungen in der Landwirtschaft gibt es auch Einsatzmöglichkeiten in Biogasanlagen (Förderung von separiertem Gärsubstrat) oder in der Recyclingbranche (Förderung von PET-Flakes).

FLEXIBEL

INTENSIVE AUFARBEITUNG

Im UNI-Dos werden unterschiedlichste Futtermittel zuverlässig aufbereitet und dosiert. Dazu zählen schwer fließende Stoffe wie CCM, Feuchtgetreide, Treber und Brotmehl. Außerdem eignet das System für Anwendungen im Recyclingbereich.

PASSGENAU

INDIVIDUELLE AUSFÜHRUNG

Der UNI-Dos wird in verschiedenen Größen angeboten. Modellabhängig können 2,5 bis 60 m³ gelagert und verarbeitet werden. Individuelle Anpassungswünsche können technisch geprüft und gegebenenfalls realisiert werden.

MADE IN GERMANY

EIGENE FERTIGUNG

Von der Idee bis zur Inbetriebnahme: Alle Entwicklungs- und Fertigungsschritte erfolgen bei uns im Werk. Als Ergebnis erhalten Sie eine maßgefertigte Anlagenlösung, die Ihnen unsere fachkundigen Monteure vor Ort installieren und in Betrieb nehmen.



CCM/FEUCHTGETREIDE



TREBER



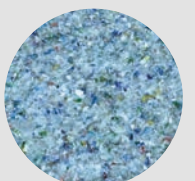
BROTMEHL



KALK



GÄRSUBSTRAT



PET-FLAKES

DIE TECHNIK

Durchdacht. Robust. Funktional.



Behälter - Grundgestell

Das Grundgestell ist aus robustem Edelstahl gefertigt. Die Standfüße sind aus verzinkten Stahlblechen und können in verschiedenen Längen gefertigt werden.



Behälter - Aufbau

Die Aufbauten sind als geschraubtes Baukastensystem in unterschiedlichen Größen konstruiert. Dank der korrosionsbeständigen Edelstahlführung werden eine gute Behälterhygiene und ein zuverlässiger Betrieb unterstützt.



Antrieb Dosierschwert

Das Dosierschwert wird mit wartungsarmen Stirnradgetriebemotoren angetrieben. Bei den Geräten Typ 45 und 80 erfolgt die Kraftübertragung über einen soliden Kettenantrieb. Bei den größeren Geräten werden Gelenkwellen mit Planetenwinkelgetriebe eingesetzt.



Behälteransicht innen

Über dem kreisrunden Bodenblech dreht sich ein robustes Dosierschwert. Dieses verhindert durch kontinuierliche Rotation eine Brückenbildung des Fördergutes und sorgt für eine kontinuierliche Füllung der Unterbauschnecke. Das Dosierschwert kann über eine Schraubverbindung problemlos ausgetauscht werden.



EINSATZBEREICHE

Beispiele unterschiedlicher Aufstellsituationen

UNI-Dos TYP 45



- ✓ Lagervolumen 3,2 m³
- ✓ Austrag über Schwerdosierung
- ✓ Schwertantrieb 3 kW, optional 4 kW
- ✓ Unterbauschnecke TYP 160 auf Rohrförderanlage
- ✓ Klappdeckel mit elektrischer Betätigung durch Linearantrieb

Flexible Lösungen für unterschiedliche Anforderungen

Der UNI-Dos kann sowohl im Gebäude als auch im Freien flexibel aufgestellt werden. Das Fördergut kann mit Förderschnecken in 3 unterschiedlichen Baugrößen (TYP 114, TYP 160, TYP 200) und unterschiedlichen Förderleistungen ausdosiert werden. Durch die eigene und individuelle Schneckenfertigung können auch anspruchsvollere Förderwege problemlos realisiert werden.

UNI-Dos TYP 200



- ✓ Lagervolumen 20 m³
- ✓ Austrag über Schwerdosierung
- ✓ Schwertantrieb 5,5 kW, optional 7,5 kW
- ✓ 3-teiliger Förderschneckenstrang TYP 198 bestehend aus Unterbau-, Schrägförder- und Horizontalschnecke
- ✓ Klappdeckel mit hydraulischer Betätigung

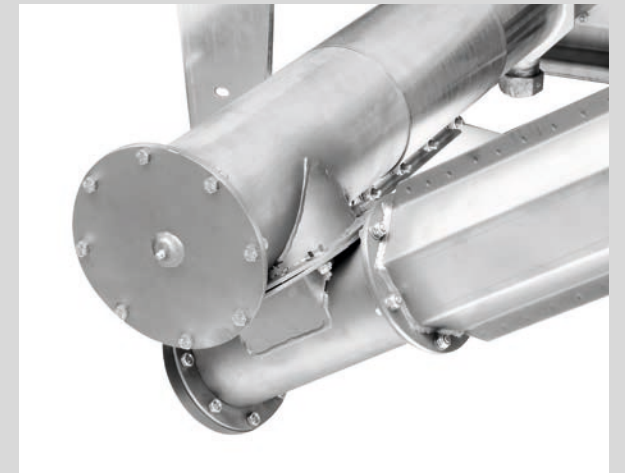
UNI-Dos TYP 300



- ✓ Lagervolumen 30 m³
- ✓ Austrag über Schwerdosierung
- ✓ Schwertantrieb 7,5 kW
- ✓ 3-teiliger Förderschneckenstrang TYP 198 bestehend aus Unterbau-, Schrägförder- und Horizontalschnecke
- ✓ Klappdeckel mit hydraulischer Betätigung

ZUBEHÖR

Maßgeschneiderte Komponenten mit Mehrwert



Variable Übergabe auf Dosierschnecke

Unsere besondere Übergabetechnik erlaubt es uns, mit den Förderschnecken in jede beliebige Richtung zu fördern. Unsere Schneckentechnik wird auf Ihre Gegebenheiten vor Ort angepasst.

Übergabe auf Dosierschnecke für faserige Produkte

Die besondere Form des Außenrohres bei unseren Förderschnecken hemmt die Drehbewegung des Substrates in der Schnecke. Es sorgt damit für eine kontinuierliche Förderung auch schwierigster Materialien wie z.B. Maissilage und Kurzstroh.



Abdeckung

Bei Außenaufstellung müssen die Dosierer mit einer Abdeckung gegen Regen oder Schnee ausgerüstet werden. Die Abdeckung besteht bei den Geräten bis 8,0 m³ aus einer mit Edelstahlblech verkleideten Rohrkonstruktion, welche entweder manuell oder elektrisch geöffnet werden kann. Bei den Geräten > 8,0 m³ handelt es sich bei der Abdeckung um einen mit UV-beständiger Plane bespannten Rohrrahmen, der hydraulisch betätigt wird.

Schneckenauslauf aus Edelstahl

Der Schneckenauslauf der Förderschnecken zeichnet sich durch einen größtmöglichen, quadratischen Querschnitt aus, der auch bei schwierigem Fördergut einen zuverlässigen Betrieb sicherstellt. Sowohl der Auslaufkopf als auch das Ablaufrohr werden mit Kontroll- bzw. Reinigungsöffnungen ausgestattet. Zusätzlich können weitere Komponenten über einen Rohrstutzen aufgenommen werden.

Absperrklappe für Behältereinläufe

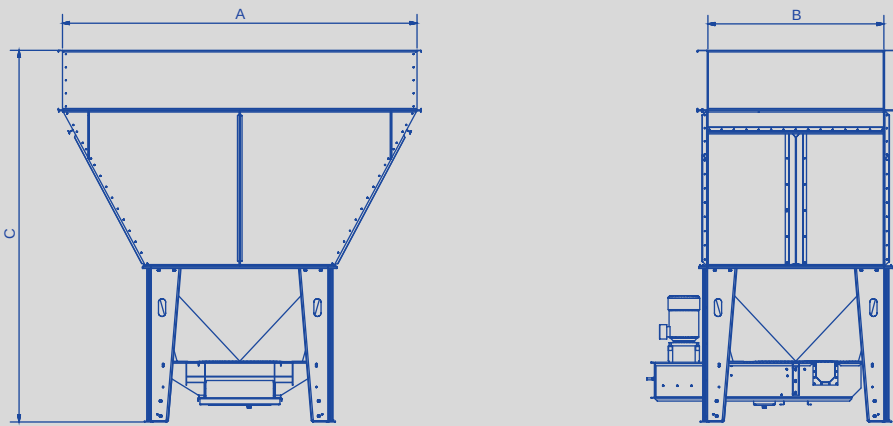
Bei Anwendung der Dosiertechnik in Flüssigfütterungsanlagen bieten wir eine elektropneumatisch betätigte Behältereinlaufklappe an. Die Klappe verhindert durch eine Gummidichtung, dass Feuchtigkeit aus dem Futterbehälter in den Schneckenauslauf aufsteigen kann und dort zu Verklebungen führt. Durch eine flexible Gummimembrane zwischen Schnecken- auslaufrohr und Absperrklappe ist eine zuverlässige Entkoppelung und damit eine genaue Verwiegung der Anmischbehälter sichergestellt.

MODELLÜBERSICHT

Varianten und Erweiterungsmodule

Für jede Anwendung die passende Lösung

Der UNI-Dos ist die passende Lösung für die Bevorratung und Dosierung Ihrer Futtermittel. In Abhängigkeit von Ihrer Betriebsgröße, den auszudosierenden Substraten sowie den gewünschten Beladeintervallen stehen Ihnen verschiedene Modelltypen mit unterschiedlichen Ausstattungsmöglichkeiten zur Verfügung.



Modelltyp	45	45	45	45	80	80	80	120/8	120/12	200/13	200/17	200/20	300
Inhalt / m³	2,50	3,20	4,10	5,00	6,00	8,00	10,00	8,00	12,00	13,00	17,00	20,00	30,00
Max. Zuladung	1,88	2,40	3,08	3,75	4,50	6,00	7,50	6,00	9,00	9,75	12,75	15,00	22,50
A - Behälterlänge (m)	2,02	2,50	2,80	2,80	3,06	3,06	3,06	3,08	3,68	3,88	3,88	3,88	6,07
B - Behälterbreite (m)	1,37	1,37	1,37	1,37	1,69	1,69	2,43	2,24	2,24	2,69	2,69	2,69	2,39
C - Bauhöhe Gesamt (m)	1,96	2,11	2,36	2,64	2,63	3,13	3,07	2,36	2,98	2,97	3,55	3,80	3,55
D - Bauhöhe Ladekante (m)	1,96	2,11	2,36	2,64	2,63	3,13	3,07	2,36	2,98	2,97	2,97	3,22	2,97
Antriebsleistung Schwert (kW)	3,00	3,00	3,00	3,00	4,00	4,00	4,00	5,50	5,50	5,50	7,50	7,50	7,50
Getriebemotor + Kettenantrieb	x	x	x	x	x	x	x	-	-	-	-	-	-
Getriebemotor + Planetengetriebe	-	-	-	-	-	-	-	x	x	x	x	x	x
Abdeckung klappbar	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Grundgestell Edelstahl	x	x	x	x	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Aufbau Edelstahl	x	x	x	x	x	x	x	o	o	o	o	o	o
Wiegesystem	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Elektrische Steuerung	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Vorbereitung UBS TYP 160	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Vorbereitung UBS TYP 200	-	-	-	-	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Vorbereitung UBS TYP 360	-	-	-	-	-	-	-	o	o	o	o	o	o
Förderschnecke TYP 114	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Förderschnecke TYP 160	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Förderschnecke TYP 200	-	-	-	-	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Förderschnecke TYP 360	-	-	-	-	-	-	-	o	o	o	o	o	o
Legende	x = Standardausstattung					o = optionaler Lieferumfang					- = nicht lieferbar		

FULL-SERVICE

Für Ihren Erfolg.

Wir sind für Sie da!

Nach der Inbetriebnahme stehen wir Ihnen als Ansprechpartner für Fragen und Anliegen rund um Ihre Anlage zur Verfügung. Unser Serviceangebot umfasst technische Unterstützung und auf die jeweilige Anlage abgestimmte Leistungen. Dabei stehen Ihnen unsere Mitarbeiter mit technischem Fachwissen und flexiblen Serviceleistungen zur Seite. So unterstützen wir Sie dabei, die Betriebsbereitschaft Ihrer Anlage zu erhalten.



Betreuung

Von der Konstruktion über die Fertigung bis hin zur Montage und Wartung – in jeder Situation steht Ihnen unser geschultes Personal beratend und begleitend zur Seite.



Maßanfertigung

Für jede Anlage entwickeln wir eine bedarfsgerechte Ausführung. Unter Berücksichtigung der örtlichen Gegebenheiten erarbeiten unsere Konstrukteure ein abgestimmtes technisches Konzept.



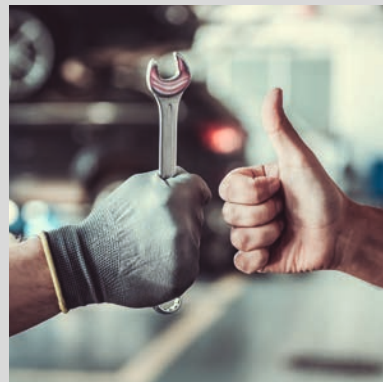
Fachgerechte Montage

Unsere fachkundigen Monteure sind am Liefertermin vor Ort und übernehmen die Montage und Inbetriebnahme Ihres CCM-Dosierers. Im Anschluss schulen sie Ihr Personal in der Bedienung der Anlage.



Wartungsarbeiten

Zur Unterstützung eines zuverlässigen Betriebs empfehlen wir, Ihre Anlage in regelmäßigen Abständen durch unsere Monteure warten zu lassen.



Ersatzteile auf Lager

Aufgrund unserer hohen Fertigungstiefe sind Ersatz-, Verschleiß- und sogar Spezialbauteile auch kurzfristig lieferbar.



Notdienst

Bei Notfällen können Sie uns auch außerhalb der Geschäftszeiten an 365 Tagen im Jahr erreichen. Die Dienstzeiten unserer Notdienstbereitschaft entnehmen Sie unter: www.pumpegbh.de/notdienst



Sichern Sie sich mit dem UNI-Dos ein solides System zum Bevorraten und Dosieren Ihrer Futtermittel!

IHRE VORTEILE

- ✓ Konstruktion und Fertigung „Made in Germany“
- ✓ Zuverlässige Verarbeitung schwerfließender Futtermittel
- ✓ Der Dosierer kann sowohl im Gebäude als auch im Freien aufgestellt werden.
- ✓ Komfortable Bedienung
- ✓ Durchdachte Antriebstechnik für einen zuverlässigen Betrieb
- ✓ Verschiedene Modellgrößen für unterschiedliche Bedürfnisse
- ✓ Upgrade durch weiteres Zubehör möglich
- ✓ Full-Service

SIE HABEN INTERESSE AM UNI-Dos?

KONTAKTIEREN SIE UNSER VERTRIEBSTEAM:

E-MAIL: sales@pumpegbh.de
 FON: +49 2526 9329-100
 FAX: +49 2526 9329-399

Konrad Pumpe GmbH
 Schörmelweg 24
 D-48324 Sendenhorst
www.pumpegbh.de



KONRAD PUMPE GMBH
UNSERE TECHNIK BEWEGT.



Der Spezialbetrieb für den Anlagenbau

1830 als Schmiede gegründet, ist die Konrad Pumpe GmbH heute ein innovativer Spezialbetrieb für den Maschinen- und Anlagenbau mit ca. 100 Mitarbeitern. Unser Schwerpunkt liegt auf der Entwicklung, Konstruktion und Fertigung von Maschinenkomponenten und technischen Systemen für

vielfältige Anwendungen. Dazu gehören Dosier- und Fördersysteme inklusive Schaltschrank- und Steuerungsbau für Biogas- und Recyclinganlagen sowie weitere industrielle Einsatzbereiche. Dabei verbinden wir langjährige Erfahrung mit modernen Konstruktions- und Fertigungsmethoden.

BIOGASTECHNIK



Wir produzieren hochwertige und robuste Dosieranlagen für den Biogas- und Recyclingbereich. Unsere Systeme übernehmen die Bevorratung, Aufbereitung und bedarfsgerechte Dosierung von Substraten für die kontinuierliche Beschickung von Biogasanlagen. Verschiedene Modelltypen und Ausstattungsvarianten ermöglichen Ausführungen für unterschiedliche Anlagengrößen.

DOSIERTECHNIK



Für den landwirtschaftlichen Sektor entwickeln und fertigen wir Dosier-technik und Anmischbehälter für unterschiedliche Futtermittel. Unsere Maschinen sind für verschiedene Anwendungen konzipiert und zeichnen sich durch eine funktionale und flexible Ausführung aus.

MASCHINENBAU



Unser hauseigener Maschinenpark umfasst moderne CNC- und Lasertechnik für die präzise Bearbeitung verschiedener Werkstoffe. Hier fertigen wir Komponenten und Baugruppen für den Landwirtschafts- und Industriebereich. Zum Einsatz kommen dabei überwiegend Stahl und Edelstahl.



Konrad Pumpe GmbH | Schörmelweg 24 | 48324 Sendenhorst
T +49 2526 9329-100 | www.pumpegbh.de | sales@pumpegbh.de