



KONRAD PUMPE GMBH
UNSERE TECHNIK BEWEGT.

BIG-Mix V

Feststoffdosierer für Biogas- und Recyclinganlagen





UNSERE TECHNIK BEWEGT.

Die Konrad Pumpe GmbH steht für hochwertige Lösungen für die Biogas- und Recyclingbranche. Mit der Entwicklung und Fertigung leistungsstarker Förder- und Dosiersysteme unterstützen wir unsere weltweit vertretenen Kunden bei zuverlässigen und bedarfsgerechten Prozessen.

Als familiengeführtes Unternehmen verfügen wir über langjährige Erfahrung in der Konzeption und Realisierung von Anlagen und Maschinen für die Biogas-, Agrar- und Recyclingtechnik. Unser Schwerpunkt liegt auf der Lager-, Aufbereitungs- und Fördertechnik für Biomasse und weitere industrielle Anwendungen.

Um den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden, wählen wir unsere Konstruktionsmaterialien gezielt aus. In hochkorrosiven und produktberührenden Bereichen setzen wir überwiegend Edelstahlkomponenten ein. Unsere Konstruktionen sind auf einen zuverlässigen Betrieb und eine lange Nutzungsdauer ausgelegt.

Unser unternehmerisches Denken zeigt sich in Lösungen, die für technischen Fortschritt, Wirtschaftlichkeit und Beständigkeit stehen. Mit Erfahrung und technischem Know-how entwickeln wir unsere Produkte und Technologien kontinuierlich weiter.



BIG-Mix V120/400

BIG-Mix V

Der BIG-Mix V ist ein Feststoffdosierer zum Bevorraten, Aufarbeiten und Dosieren von Feststoffen und Substraten für den Biogas- und Recyclingbereich.

FUNKTIONSPRINZIP

Im BIG-Mix V befinden sich 16 einzeln über Hydraulikzylinder angetriebene Edelstahl-Schubleisten, die das Substrat in einen fest verschraubten Misch- und Dosierbereich fördern. Über eine vertikale Mischschnecke wird das Substrat aufgearbeitet und zuverlässig an eine nachfolgende Einbringtechnik wie z. B. Förderschnecken übergeben.

DIE STÄRKEN

Qualitätsmerkmale im Detail.

LANGLEBIG

HOCHWERTIGE VERARBEITUNG

Das Grundgerüst der Anlage sowie weiterer technischer Komponenten besteht aus Edelstahl. Das Metall ist äußerst robust, weshalb Sie auf lange Sicht auf die Einsatzbereitschaft und Funktionstüchtigkeit Ihres Dosierers zählen können.

ERPROBT

BEWÄHRTE TECHNIK

Die heutige Konstruktion basiert auf langjähriger Erfahrung in der Entwicklung und Fertigung von Dosier- und Fördertechnik. Um den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden, entwickeln wir unsere Anlagentechnik kontinuierlich weiter. Dabei stehen technische Funktionalität, robuste Konstruktionen und eine zuverlässige Betriebsweise im Mittelpunkt.

ZUVERLÄSSIGER BETRIEB

ROBUSTE KONSTRUKTION

Der BIG-Mix V zeichnet sich durch eine hohe Vorschubleistung aus. Die über einen Füllstandsradar geregelte Schubbodenförderung ermöglicht einen gleichmäßigen Transport der Substrate in den Misch- und Dosierbereich. Die robuste Konstruktion und die verschleißarm ausgeführten Komponenten sind für einen zuverlässigen Betrieb konzipiert.

FLEXIBEL

INTENSIVE AUFBEREITUNG

Im BIG-Mix V werden unterschiedliche sowie anspruchsvolle Substrate zuverlässig aufbereitet und dosiert. Dazu zählen Feststoffe wie Festmist, Grassilage, Maisstroh, Hühnerkot, Zuckerrüben und Grünschnitt.

GROSSVOLUMIG

LÄNGERE INTERVALLE

Modellabhängig können im BIG-Mix V zwischen 45 bis 315 m³ Substrat gelagert und verarbeitet werden. Individuelle Anpassungen der Komponenten an die Aufstellungssituation sind durch unsere Eigenkonstruktion und Fertigung möglich.

MADE IN GERMANY

EIGENE FERTIGUNG

Von der Idee bis zur Inbetriebnahme – alle Entwicklungs- und Fertigungsschritte erfolgen bei uns im Haus. Als Ergebnis erhalten Sie eine maßgefertigte, kundenindividuelle Anlagenslösung, die Ihnen unsere fachkundigen Monteure vor Ort errichten und in Betrieb nehmen.



RINDERMIST



PFERDEMIST



ZUCKERRÜBENSCHNITZEL



GEMÜSEABFÄLLE



GRASSILAGE



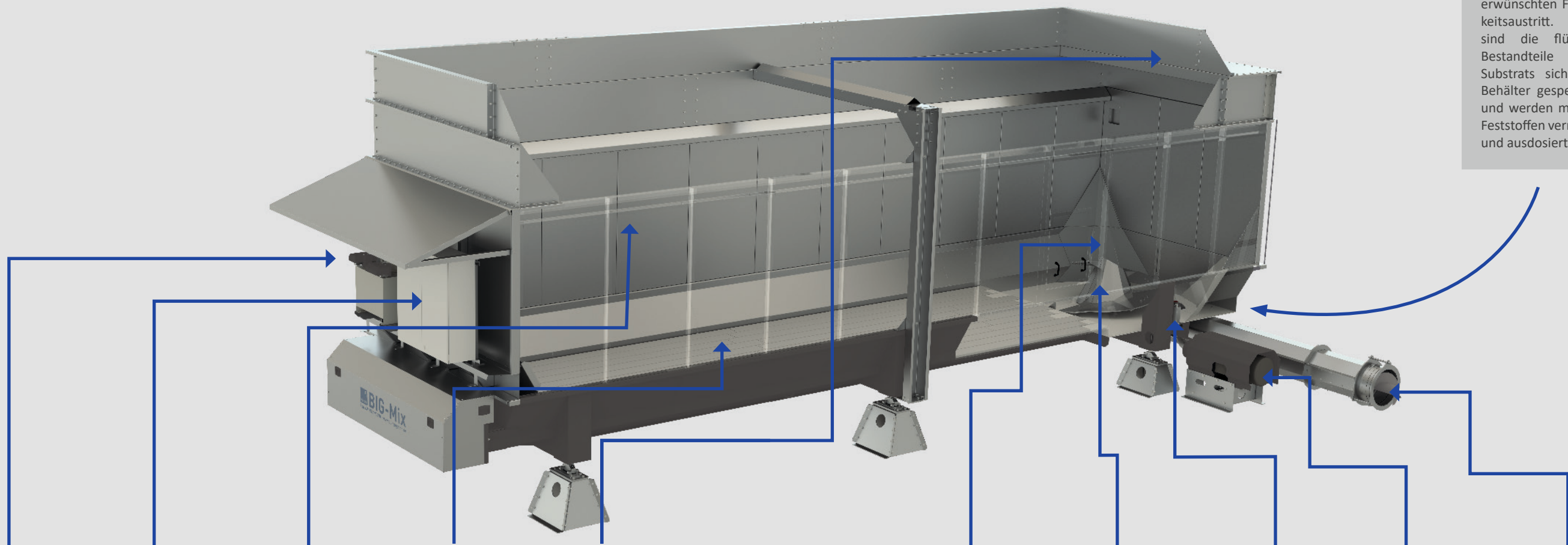
SCHWEINEMIST

DIE TECHNIK

Bewährt. Robust. Langlebig.

Geschweißte Bodenwanne

Die einteilig verschweißte Bodenwanne ist dicht und verhindert unerwünschten Flüssigkeitsaustritt. Damit sind die flüssigen Bestandteile des Substrats sicher im Behälter gespeichert und werden mit den Feststoffen vermischt und ausdosiert.



Hydraulikaggregat

Der Antrieb der Schubleisten erfolgt über ein elektrisch angetriebenes Hydraulikaggregat, das serienmäßig mit einem Ölmangelschalter ausgestattet ist.



Schaltschrank

Der BIG-Mix V verfügt über einen Schaltschrank mit hausgener SPS-Steuerung. Über die Steuerung werden die erforderlichen Leistungs- und Steuerprozesse zentral koordiniert und die angeschlossenen Komponenten, wie z. B. das Wiegesystem, eingebunden.



Großer Lagerbehälter

Ein Lagerbehälter mit einem Volumen zwischen 45 und 315 m³ im größten Modelltyp bietet genügend Platz zum Bevorraten und Dosieren. Der produktberührende Bereich im Inneren des Behälters ist aus stabilem Edelstahl gefertigt.



Schubleistensystem

Am Schubboden sind hydraulisch betriebene Schubsegmente aus Edelstahl verbaut. Diese gleiten über dem Behälterboden auf einem verschleißfesten Lagerkunststoff und fördern das Füllgut in den Misch- und Dosierbereich.



Füllstandsmessung

Der Füllstand im Misch- und Dosierbereich wird serienmäßig über einen Radarsensor überwacht. Weiteres Substrat wird erst wieder über die Schubleisten in den Dosierbereich gefördert, wenn ein gewisser Füllstand unterschritten wurde.



Aufbereitungs- & Dosierbereich

Zur Aufbereitung und Dosierung des bevorrateten Substrats werden serienmäßig verbaute Misch- und Dosierschnecken eingesetzt. Diese sind aus Edelstahl und sind in ihrer Beschaffenheit äußerst robust.



Edelstahlschneidmesser

Die an den Misch- und Dosierschnecken verschraubten Edelstahlschneidmesser lockern Klumpen und lösen größere Substratbrocken. So wird eine mögliche Brückenbildung im Vorratsbehälter vermieden.



Ölausgleichsbehälter

Die aus Edelstahl gefertigte Komponente gewährleistet eine einfache Kontrolle des optimalen Ölfüllstandes im Planetenwinkelgetriebe.



Antriebstechnik

Der Antrieb erfolgt über robuste Elektromotoren (je nach Ausführung mit Stirnradgetriebe), die über eine Gelenkwelle Leistung auf das Planetenwinkelgetriebe übertragen. Wir bieten sie in den Leistungsklassen von 11 bis 22 und 30 kW an.



Förderschneckentechnik

Nach der Aufbereitung wird das Substrat zuverlässig in eine von uns entwickelte Förderschneckentechnik zugeführt. Darüber wird das Substrat direkt in den Fermenter oder in eine nachfolgende Zerkleinerungs- oder Pumpentechnik beschickt.

STEUERUNG & EINBINDUNG

Bedienung per Touchscreen

Hauseigene Steuerungstechnik

Ein hochwertiges Web-Panel ist das Steuerrad des BIG-Mix V. Der Monitor verfügt über eine zentrale Schnittstelle mit eigener Softwareprogrammierung. Das Tool gibt vielfältige Möglichkeiten zur Verwendung der Anlage vor. Per Touch steuern Sie so darüber verschiedene Misch- und Dosierrezepturen an. Daneben bieten Ihnen weitere Optionen wie Online-Services höchste Kontrolle und Betriebssicherheit.

WEB-PANEL



Das Web-Panel dient als Steuerelement der Anlage. Das in einem Edelstahlgehäuse mit Wetterschutzhaube verbaute Display kann an einer geeigneten Stelle am BIG-Mix V angebracht und bei Bedarf an weitere Schnittstellen angebunden werden.

SOFTWARE



Über die Bedienoberfläche lassen sich Misch- und Dosierprogramme hinterlegen und steuern. Dazu gehören unter anderem die automatische Steuerung von Mischprozessen nach vordefinierten Rezepturen („AUTO-Mix Steuerung“) sowie die zeitgesteuerte Dosierung („AUTO-Feed Steuerung“). Zusätzlich stehen Kommunikationsfunktionen wie Fernsteuerung und Fernwartung zur Verfügung, die eine Unterstützung bei der Fehleranalyse ermöglichen. Unsere Servicemitarbeiter können dabei auf relevante Anlagendaten zugreifen und die Fehleranalyse aus der Ferne unterstützen.

WIEGESYSTEM



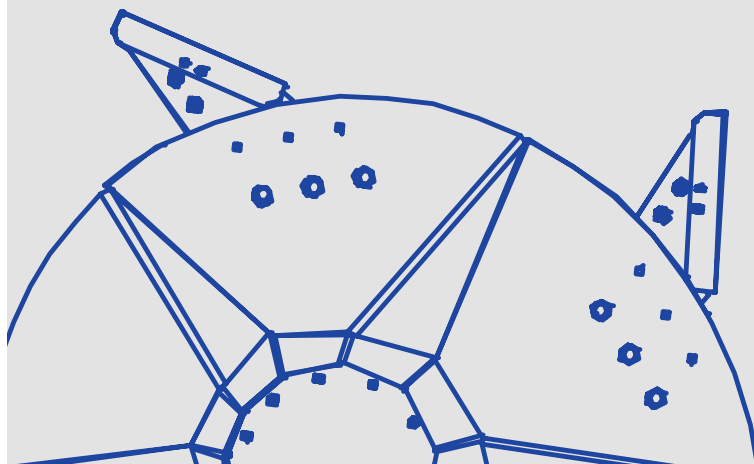
Ein LED-Display mit gut sichtbarer Anzeige gibt Ihnen Auskunft zum befüllten Gewicht der Anlage. Analog zum Web-Panel ist die LED-Anzeige des Wiegesystems in einer Wetterschutzhaube aus Edelstahl geschützt und kann ebenfalls an einer anwendungsfreundlichen Position am BIG-Mix V montiert werden.



BIG-Mix V120/400

VNC-VIEWER

Die SPS-Steuerung verfügt über eine Ethernet-Schnittstelle. Damit können Sie den BIG-Mix V auch außerhalb seiner Reichweite bedienen. Hierzu muss die Steuerung lediglich mit dem auf der Anlage befindlichen Netzwerk in Verbindung treten und schon können Sie die Abläufe des BIG-Mix über PC, Tablet oder Smartphone einsehen.



ABGESTIMMTE AUSFÜHRUNG

Flexibel. Funktional. Robust.

Technische Ausführung nach den jeweiligen Anforderungen

Der BIG-Mix V ist ein Serienprodukt mit unterschiedlichen Ausführungsvarianten. Vor der Konstruktion prüfen wir die örtlichen Gegebenheiten und berücksichtigen die technischen Anforderungen der jeweiligen Anlage. Auf dieser Grundlage erarbeiten wir mit Ihnen ein auf die vorhandenen Bedingungen abgestimmtes Konzept für die Bevorratung, Aufbereitung und Dosierung der eingesetzten Substrate.



MODELL
BIG-Mix V60/300
mit 61 m³ Ladevolumen

- ✓ Mischschneckenantrieb 1x 22 kW
- ✓ Austrag über die horizontale Förderschnecke TYP 450 auf ein externes Flüssigeintragsystem
- ✓ Wiegesystem KP
- ✓ Substratverarbeitung: Grassilage, Grünschnitt und Agrarabfälle



MODELL
2x BIG-Mix V120/400
mit je 126 m³ Ladevolumen

- ✓ Mischschneckenantrieb 1x 22 kW
- ✓ Austrag über die horizontale Förderschnecke TYP 450 auf ein externes Flüssigeintragsystem
- ✓ Wiegesystem TYP KP
- ✓ Substratverarbeitung: Festmist, Kuhmist und Hühnertrockenkot



MODELL
BIG-Mix V150/400
mit 156 m³ Ladevolumen

- ✓ Mischschneckenantrieb 1x 22 kW
- ✓ Austrag über die horizontale Förderschnecke TYP 450 auf ein externes Flüssigeintragsystem
- ✓ Wiegesystem KP
- ✓ Substratverarbeitung: Festmist, Pferdemist und Schweinemist

UMFANGREICHES ZUBEHÖR

Zusatznutzen durch Extras

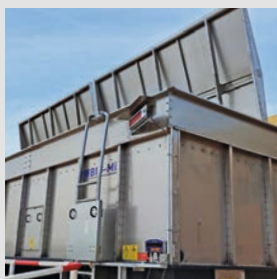
Ergänzende Komponenten für unterschiedliche Anlagenanforderungen

Für den BIG-Mix V stehen verschiedene Zusatzkomponenten zur Verfügung. Diese erweitern die Einsatzmöglichkeiten und können entsprechend der jeweiligen Anlagenkonfiguration ausgewählt werden. Wie der BIG-Mix V werden auch die Zusatzkomponenten an unserem Standort in Sendenhorst gefertigt. Die Ausführungen werden auf die Bauart des BIG-Mix V und die jeweiligen technischen Anforderungen abgestimmt.



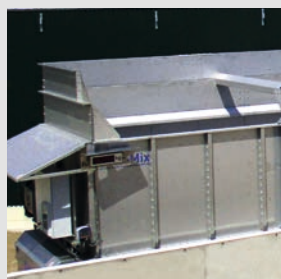
Automatisches Schmiersystem

Zur Automatisierung des Schmiervorgangs bieten wir ein automatisches Schmiersystem an, das den Wellendichtring des Getriebes der Misch- und Dosierschnecke in definierten Intervallen mit Fett versorgt. Dadurch wird der Schmiervorgang automatisiert und der erforderliche Personalaufwand reduziert.



Abdeckung

Eine hydraulisch betätigte Abdeckung schützt den Anlagenbereich vor Witterungseinflüssen. Die stabile Konstruktion in Segmentbauweise besteht aus Edelstahl und ist optional über eine Funkfernbedienung steuerbar.



Überladeschutz

Zur Vermeidung des Überladens des Behälters kann ein Überladeschutz Abhilfe schaffen. Die Ausrüstung besteht aus Aufbausegmenten in Edelstahl und ist ausschließlich für Anlagen ohne Abdeckung geeignet.



Aufstiegsleiter

Eine feuerverzinkte und geschweißte Aufstiegsleiter ermöglicht den Zugang zur Einsicht in den Behälter. Das Zubehör ist bis zu einer Leiterhöhe von 4,9 m lieferbar und auf Kundenwunsch an verschiedenen Stellen am Dosierer zu montieren. Ein zusätzlicher Rückenschutz wird ab einer Leiterhöhe von 2,9 m gemäß geltender Sicherheitsstandards mit verbaut.



BIG-Mix V120/300



Revisionsöffnung

Zur einfacheren Durchführung von Wartungsarbeiten bieten wir den BIG-Mix V optional mit einer Revisionsöffnung an, die an der Behälterseitenwand angebracht wird.



Wiegefußerhöhung

Zum Ausgleich des Höhenunterschieds zwischen der Unterbauschnecke und der nachfolgenden Einbringungstechnik können robuste Wiegefußerhöhungen installiert werden. Diese sind aus verzinktem Stahl und in verschiedenen Bauhöhen verfügbar.



Verschleißbeschichtung

Bei bestimmten Substraten kann eine Verschleißbeschichtung die Standzeit der Dosier- und Förderschnecken erhöhen. Durch ein spezielles Auftragsverfahren werden besonders beanspruchte Materialzonen gezielt beschichtet. Dies reduziert den Verschleiß und erhöht die Widerstandsfähigkeit der Dosier- und Förderschnecken.



Funkfernbedienung

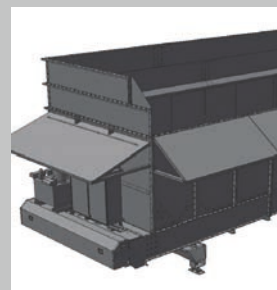
Mit einer Funkfernbedienung der Schutzklasse IP67 lassen sich einfach und mit hoher Reichweite unterschiedliche Funktionen bedienen. Per Knopfdruck lässt sich darüber unter anderem die Abdeckung oder die Bedienung der „AUTO-Mix Software“ steuern.



Beladeschutz „unten“

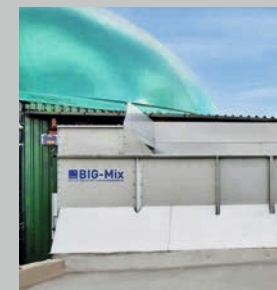
Beladeschutz

Um zu vermeiden, dass das Substrat in den Wartebereich des BIG-Mix V fällt, kann ein zusätzlicher Beladeschutz montiert werden. Hierbei handelt es sich um eine Maßanfertigung, die in zwei Ausführungsarten angeboten wird. Beide Varianten sind nicht fest an der Ladekante oder Betonmauer verbunden, um das Wiegeergebnis nicht zu verfälschen.



Beladeschutz „oben“

Der Beladeschutz schützt den Wartungsraum vor herabfallendem Substrat. Zur Aussteifung wird die Wand ca. alle 3 m zur Maschinenwand hin abgestrebt.



Beladeschutz „unten“

Die Konstruktion aus Edelstahl wird auf die vorliegende Begrenzungsmauer geschraubt und lose an die Maschinenwand angelehnt.



BIG-Mix V170/400

EINBRINGTECHNIK

Austrag über Förderschnecken

Technik aus einer Hand

Als Spezialist für die Umsetzung kompletter Maschinensysteme bieten wir Förderschneckentechnik für den Austrag und die Weiterförderung von Substraten. Durch flexible Übergabemöglichkeiten lassen sich die Systeme an unterschiedliche Anlagenkonfigurationen anbinden und sowohl mit den eigenen Dosieranlagen als auch mit nachfolgenden Eintragssystemen unterschiedlicher Hersteller kombinieren. Auf Kundenwunsch können die Förderschnecken entsprechend den geltenden ATEX-Anforderungen ausgeführt werden.

Ob Direkteintrag in den Fermenter oder Übergabe an ein nachfolgendes Flüssigeintragssystem – die Ausführung wird auf die jeweiligen technischen Anforderungen und die vorhandene Anlagenkonfiguration abgestimmt.

TYP 600



Fermenterschnecke

Die Fermenterschnecke TYP 600 nach ATEX beschickt direkt den Fermenter. Hierfür ist der BIG-Mix V mit einer Schieberöffnung ausgestattet.

TYP 360



Unterbau- und Fermenterschnecke

Ist ein Fermenter aufgrund seiner örtlichen Gegebenheit an einem Hang erbaut oder ins Erdreich eingelassen, lässt sich das Substrat über unser zweiteiliges Förderschneckensystem TYP 360 beschicken. Die Förderschneckentechnik besteht in dem Fall aus einer Unterbau- und einer Fermenterschnecke nach ATEX.

TYP 450



Förderschnecke auf Flüssigeintrag

Mit der Förderschnecke TYP 450 auf Flüssigeintrag wird über einen konstanten Förderstrom der Flüssigeintrag beschickt. Mit diesem System lassen sich verschiedene Flüssigeintragssysteme beschicken.

TYP 450



TYP 450



Zweiteiliges Förderschneckensystem

Das zweiteilige Förderschneckensystem TYP 450 beschickt einen Vertikalzerkleinerer mit bis zu 40 m³ Feststoffen pro Stunde, während ein Kompensator beide Systeme voneinander entkoppelt. Der Übergabekasten aus Edelstahl wird entsprechend der Anlagenkonfiguration ausgeführt und ermöglicht die Beschickung des gewählten Flüssigeintragssystems.

TYP 450



Doppelförderschnecke

Am BIG-Mix V können bis zu zwei Förderschnecken montiert werden. Damit lassen sich gleichzeitig zwei Flüssigeintragssysteme oder zwei Zerkleinerungsaggregate beschicken. Die Förderleistung kann auf die jeweiligen Substrate und die nachfolgende Zerkleinerungstechnik abgestimmt und geregelt werden.



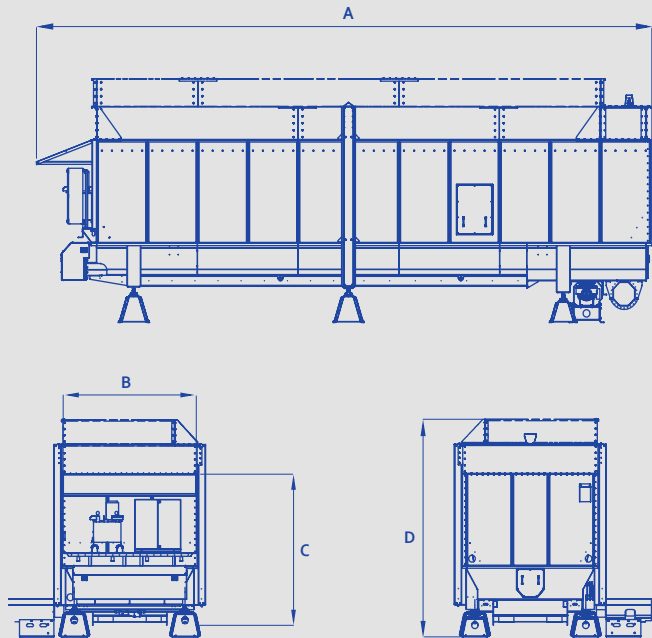
BIG-Mix V120/400

MODELLÜBERSICHT

Varianten und Erweiterungsmodule

Ausführungen für unterschiedliche Anwendungen

Der BIG-Mix V ist für die Bevorratung, Aufbereitung und Dosierung von Substraten in Biogasanlagen konzipiert. Abhängig von der Anlagengröße, den eingesetzten Substraten und den gewünschten Beladeintervallen stehen verschiedene Modelltypen mit unterschiedlichen Ausstattungsvarianten zur Verfügung.



Modelltyp	Lade- volumen / Tonnage (ca.)	A - Gesamt- länge	B - Behälter- breite	C- Bauhöhe Ladekante	D- Bauhöhe gesamt	Antriebs- leistung Schub- segmente	Antriebs- leistung Misch- schnecke
V45/300	44 m³/31 t	7 m	3,0 m	3,3 m	3,9 m	7,5 kW	22 kW
V45/300/70	71 m³/49 t	11,5 m	3,0 m	3,3 m	3,9 m	2x 7,5 kW	22 kW
V50/300	52 m³/37 t	8 m	3,0 m	3,3 m	3,9 m	7,5 kW	22 kW
V50/300/86	87 m³/61 t	13,5 m	3,0 m	3,3 m	3,9 m	2x 7,5 kW	22 kW
V60/300	61 m³/42 t	9 m	3,0 m	3,3 m	3,9 m	7,5 kW	22 kW
V60/300/100	103 m³/72 t	15,5 m	3,0 m	3,3 m	3,9 m	2x 7,5 kW	22 kW
V65/300	68 m³/48 t	10 m	3,0 m	3,3 m	3,9 m	7,5 kW	22 kW
V65/300/117	119 m³/83 t	17,5 m	3,0 m	3,3 m	3,9 m	2x 7,5 kW	22 kW
V75/300	76 m³/53 t	11 m	3,0 m	3,3 m	3,9 m	7,5 kW	22 kW
V75/300/133	135 m³/94 t	19,5 m	3,0 m	3,3 m	3,9 m	2x 7,5 kW	22 kW
V80/300	84 m³/59 t	12 m	3,0 m	3,3 m	3,9 m	7,5 kW	22 kW
V80/300/148	151 m³/105 t	21,5 m	3,0 m	3,3 m	3,9 m	2x 7,5 kW	22 kW
V90/300	92 m³/64 t	13 m	3,0 m	3,3 m	3,9 m	7,5 kW	22 kW
V90/300/167	167 m³/116 t	23,5 m	3,0 m	3,3 m	3,9 m	2x 7,5 kW	22 kW
V100/300	105 m³/73 t	13 m	3,0 m	3,7 m	4,3 m	7,5 kW	22 kW
V100/300/190	190 m³/133 t	23,5 m	3,0 m	3,7 m	4,3 m	2x 7,5 kW	22 kW
V110/300	114 m³/80 t	14 m	3,0 m	3,7 m	4,3 m	7,5 kW	22 kW
V110/300/208	208 m³/146 t	25,5 m	3,0 m	3,7 m	4,3 m	2x 7,5 kW	22 kW
V120/300	123 m³/86 t	15 m	3,0 m	3,7 m	4,3 m	7,5 kW	22 kW
V120/300/226	226 m³/158 t	27,5 m	3,0 m	3,7 m	4,3 m	2x 7,5 kW	22 kW
V130/300	132 m³/92 t	16 m	3,0 m	3,7 m	4,3 m	7,5 kW	22 kW
V130/300/244	244 m³/171 t	29,5 m	3,0 m	3,7 m	4,3 m	2x 7,5 kW	22 kW
V100/400	103 m³/72 t	10 m	4,0 m	3,3 m	3,9 m	7,5 kW	22 kW
V100/400/184	188 m³/131 t	20 m	4,0 m	3,3 m	3,9 m	2x 7,5 kW	22 kW
V120/400	125 m³/87 t	12 m	4,0 m	3,3 m	3,9 m	7,5 kW	22 kW
V120/400/226	232 m³/162 t	24 m	4,0 m	3,3 m	3,9 m	2x 7,5 kW	22 kW
V150/400	155 m³/108 t	14 m	4,0 m	3,7 m	4,3 m	7,5 kW	22 kW
V150/400/286	289 m³/202 t	26 m	4,0 m	3,7 m	4,3 m	2x 7,5 kW	22 kW
V170/400	167 m³/116 t	15 m	4,0 m	3,7 m	4,3 m	7,5 kW	22 kW
V170/400/310	289 m³/219 t	28 m	4,0 m	3,7 m	4,3 m	2x 7,5 kW	22 kW

FULL-SERVICE

Für Ihren Erfolg.

Wir sind für Sie da!

Nach der Inbetriebnahme stehen wir Ihnen als Ansprechpartner für Fragen und Anliegen rund um Ihre Anlage zur Verfügung. Unser Serviceangebot umfasst technische Unterstützung und auf die jeweilige Anlage abgestimmte Leistungen. Dabei stehen Ihnen unsere Mitarbeiter mit technischem Fachwissen und flexiblen Serviceleistungen zur Seite. So unterstützen wir Sie dabei, die Betriebsbereitschaft Ihrer Anlage zu erhalten.



Betreuung

Von der Konstruktion über die Fertigung bis hin zur Montage und Wartung – in jeder Situation steht Ihnen unser geschultes Personal beratend und begleitend zur Seite.



Maßanfertigung

Für jede Anlage entwickeln wir eine bedarfsgerechte Ausführung. Unter Berücksichtigung der örtlichen Gegebenheiten erarbeiten unsere Konstrukteure ein abgestimmtes technisches Konzept.



Fachgerechte Montage

Unsere fachkundigen Monteure sind am Liefertermin vor Ort und übernehmen die Montage und Inbetriebnahme Ihres BIG-Mix V. Im Anschluss schulen sie Ihr Personal in der Bedienung der Anlage.



Wartungsarbeiten

Zur Unterstützung eines zuverlässigen Betriebs empfehlen wir, Ihre Anlage in regelmäßigen Abständen durch unsere Monteure warten zu lassen.



Ersatzteile auf Lager

Aufgrund unserer hohen Fertigungstiefe sind Ersatz-, Verschleiß- und sogar Spezialbauteile auch kurzfristig lieferbar.



Notdienst

Bei Notfällen können Sie uns auch außerhalb der Geschäftszeiten an 365 Tagen im Jahr erreichen. Die Dienstzeiten unserer Notdienstbereitschaft entnehmen Sie unter: www.pumpegbh.de/notdienst



Sichern Sie sich mit dem BIG-Mix V ein solides System zum Bevorraten, Mischen und Dosieren Ihrer Substrate!

IHRE VORTEILE

- ✓ Qualitätsgeprüfte Konstruktion „Made in Germany“
- ✓ Großzügiges Lagervolumen
- ✓ Verarbeitung unterschiedlicher und anspruchsvoller Substratarten
- ✓ Komfortable Bedienung
- ✓ Hydraulisch angetriebener Vorschub
- ✓ Unterschiedliche Modelltypen für verschiedene Anlagengrößen
- ✓ Kompatibel mit Komponenten anderer Hersteller
- ✓ Erweiterbar durch zusätzliches Zubehör
- ✓ Umfassendes Serviceangebot

SIE HABEN INTERESSE AM BIG-Mix V?

KONTAKTIEREN SIE UNSER VERTRIEBSTEAM:

E-MAIL: sales@pumpegbh.de
FON: +49 2526 9329-100
FAX: +49 2526 9329-399

Konrad Pumpe GmbH
Schörmelweg 24
D-48324 Sendenhorst
www.pumpegbh.de



KONRAD PUMPE GMBH
UNSERE TECHNIK BEWEGT.



Der Spezialbetrieb für den Anlagenbau

1830 als Schmiede gegründet, ist die Konrad Pumpe GmbH heute ein innovativer Spezialbetrieb für den Maschinen- und Anlagenbau mit ca. 100 Mitarbeitern. Unser Schwerpunkt liegt auf der Entwicklung, Konstruktion und Fertigung von Maschinenkomponenten und technischen Systemen für

vielfältige Anwendungen. Dazu gehören Dosier- und Fördersysteme inklusive Schaltschrank- und Steuerungsbau für Biogas- und Recyclinganlagen sowie weitere industrielle Einsatzbereiche. Dabei verbinden wir langjährige Erfahrung mit modernen Konstruktions- und Fertigungsmethoden.

BIOGASTECHNIK



Wir produzieren hochwertige und robuste Dosieranlagen für den Biogas- und Recyclingbereich. Unsere Systeme übernehmen die Bevorratung, Aufbereitung und bedarfsgerechte Dosierung von Substraten für die kontinuierliche Beschickung von Biogasanlagen. Verschiedene Modelltypen und Ausstattungsvarianten ermöglichen Ausführungen für unterschiedliche Anlagengrößen.

DOSIERTECHNIK



Für den landwirtschaftlichen Sektor entwickeln und fertigen wir Dosier-technik und Anmischbehälter für unterschiedliche Futtermittel. Unsere Maschinen sind für verschiedene Anwendungen konzipiert und zeichnen sich durch eine funktionale und flexible Ausführung aus.

MASCHINENBAU



Unser hauseigener Maschinenpark umfasst moderne CNC- und Lasertechnik für die präzise Bearbeitung verschiedener Werkstoffe. Hier fertigen wir Komponenten und Baugruppen für den Landwirtschafts- und Industriebereich. Zum Einsatz kommen dabei überwiegend Stahl und Edelstahl.



Konrad Pumpe GmbH | Schörmelweg 24 | 48324 Sendenhorst
T +49 2526 9329-100 | www.pumpegbh.de | sales@pumpegbh.de