



KONRAD PUMPE GMBH

UNSERE TECHNIK BEWEGT.

STEUERUNGSTECHNIK

Schaltanlagenbau für Industriemaschinen





STEUERUNGSTECHNIK AM BIG-Mix V

MADE BY KONRAD PUMPE GMBH

Schaltschrankbau & Softwareentwicklung

Komplette Inhouse-Wertschöpfung

Die Beherrschung verschiedener Prozessketten in der Wertschöpfung sind der Erfolgsfaktor der Konrad Pumpe GmbH. Um den Wertschöpfungsprozess im Anlagenbau zu schließen und alle Kernkompetenzen in der Fertigung zu vereinen, wurde der Schaltschrankbau mit der zugehörigen Softwareentwicklung ins eigene Unternehmen integriert.

Die Eingliederung des Schaltschrankbaus inklusive der Softwareentwicklung öffnete dem Unternehmen neue Perspektiven, um differenzierte Lösungen einzubinden und vielfältige Optionen mit zusätzlichem Mehr-

wert nach Kundenbedarf bereitzustellen. Daraus ergeben sich Synergien, die zu einer höheren Flexibilität, schnelleren Reaktionszeit, einer optimierten Abstimmung zwischen Mechanik und Elektrik sowie einem verbesserten Kundenservice führen. So gelingt es uns, für Sie das oberste Ziel zu erreichen und Ihnen die höchste Produktqualität und Wirtschaftlichkeit Ihrer Anlage zu bieten und Ihre Kundenzufriedenheit signifikant zu steigern.

HAUSEIGENE PRODUKTION

Sicher. Individuell. Flexibel.

Kundenindividuelle Schaltschränke

Von der Planung bis zum letzten Funktionstest vor einer Auslieferung – die Fertigung der Steuerungstechnik übernimmt die Elektroabteilung der Konrad Pumpe GmbH am Firmenstandort selbst. Mit dem eigenen Steuerungsbaue sind wir nun in der Lage, verschiedene Features anzubinden und flexibel auf verschiedene Kundenwünsche zu reagieren. So schaffen wir maßgeschneiderte Steuerungstechniken für die unterschiedlichen Bedürfnisse der Kunden.



Anfertigung einer neuen Schaltanlage nach Schalt- und Aufbauplan unserer eigenen Elektroabteilung.



Programmierung & Installation der Softwaretechnik

NEUE STEUERUNG

Effizient. Transparent. Detailliert.

Vielfältige Optionsmöglichkeiten

Als erfahrener Produzent im Anlagenbau kennen wir die Bedürfnisse unserer Kunden ganz genau. Unsere unterschiedlichen Features basieren auf den Wünschen unserer Bestandskunden. Für Ihren Betrieb ergeben sich daraus Vorteile wie eine exakte Aufzeichnung Ihrer einzelnen Dosiervorgänge oder ein Überblicken Ihres Anlagenzustands aus der Ferne. Unser Service-Team berät Sie vorab umfänglich über die vielfältigen Leistungen und geht mit Ihnen im Detail durch, welche Lösungen in Ihrem Betrieb den größtmöglichen Nutzen und einen wirtschaftlichen Vorteil verschaffen.

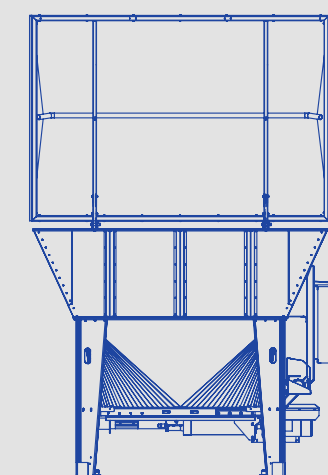
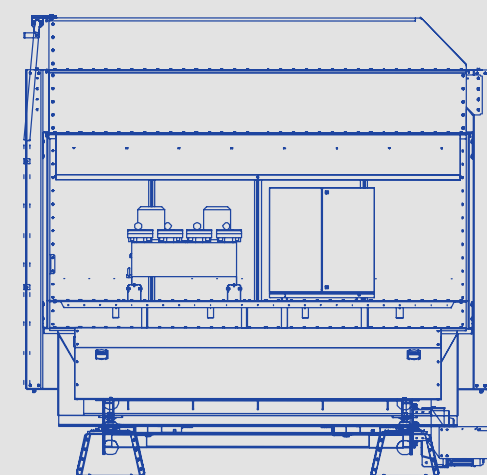


Ein hochwertiges Web-Panel ist das Bedienelement der Steuerungstechnik. Das im Edelstahlgehäuse mit Wetterschutzhaube verbaute Display kann an jeder bedienungsfreundlichen Stelle Ihrer Anlage angebracht und bei Bedarf an weitere Schnittstellen eingebunden werden.

Das Web-Panel ist mit einer hauseigenen Softwaretechnik vorinstalliert, die Ihnen vielfältige Möglichkeiten zur Steuerung, Kontrolle und Kommunikation Ihrer Anlage vorgibt. Die benutzerfreundliche Software ist logisch aufgebaut und per Touch zu bedienen.



Je nach Kundenbedarf können Sie aus unseren vielfältigen Misch- und Dosierprogrammierungen Ihre gewünschten Optionen wählen. Die „AUTO-Mix“-Option gibt beispielsweise eine Rezeptur vor, nach der Sie Ihren Dosierer befüllen können, während Sie über die „AUTO-Feed“-Option das Ausdosieren nach vordefinierter Zeit und vorgegebenem Gewicht steuern.



Ein LED-Display mit gut sichtbarer Anzeige gibt Ihnen Auskunft zum befüllten Gewicht der Anlage. Analog zum Web-Panel ist die LED-Anzeige des Wiegesystems in einer Edelstahl-Wetterschutzhaube geschützt und gleichfalls an einer anwenderfreundlichen Stelle an Ihrer Anlage zu positionieren.

Über die Großanzeige entnehmen Sie zusätzliche Informationen zum Anlagenzustand, die je nach Status auf der linken Seite angezeigt werden.



Im Kontrast zur umfangreichen Steuerungstechnik bietet die Konrad Pumpe GmbH eine schlanke Version, die sich auf die wichtigsten Bedienfunktionen einer Anlage konzentrieren. Die EASY Steuerung ist speziell auf Kleinanlagen ausgerichtet, die keinen Schubboden besitzen und eine einfache Bedienung erfordern. Das zugehörige 4,3" Display ist im Schalt-schrank integriert und per Touch bedienbar.



VNC-VIEWER

Die SPS-Steuerung verfügt über eine Ethernet-Schnittstelle. So können Sie Ihren Dosierer außerhalb Ihrer Reichweite bedienen. Ob im Büro oder aus der Leitwarte – tritt die Steuerung mit dem auf der Anlage befindlichen Netzwerk in Verbindung, können Sie die Abläufe Ihres Dosierers über den VNC-Viewer vom PC, Tablet oder Smartphone aus einsehen.

VPN ROUTER

Der VPN-Router ist das kontaktlose Kommunikationsmittel zwischen Ihrer Anlage und unserem Service-Team. Über die sichere VPN-Verbindung, die mittels eines Mobilfunks hergestellt wird, erhalten wir Zugriffsrechte auf Ihren Dosierer. Mit dem VNC-Viewer entnehmen wir den Betriebszustand Ihrer Anlage und können darüber hinaus Fernwartungen durchführen. So ermöglichen wir einen schnellen Wiederbetrieb Ihrer Anlage bei geringem Zeit- und Kostenaufwand..



EXCEL-DATEN-AUFZEICHNUNG

Mit der integrierten Dokumentation erhalten Sie eine umfassende Aufzeichnung der ein- und ausdosierten Mengen Ihrer Substrate, die Sie in den letzten Monaten in Ihrer Anlage verarbeitet haben. Die Dokumentation können Sie direkt am Web-Panel einsehen oder über einen Datenexport als Excel-Datei am PC öffnen und weiterverarbeiten.

Für den Excel-Datenexport stehen Ihnen zwei Möglichkeiten zur Verfügung: entweder speichern Sie die Daten vom Web-Panel aus manuell auf einen USB-Stick und übertragen diese anschließend auf Ihren PC oder Sie exportieren die Daten über ein Netzwerk auf Ihren Computer.



Auswertung der letzten Dosiervorgänge am Web-Panel



Excel-Export-Datei am PC inkl. VNC-Viewer Ansicht

FUNKFERN-BEDIENUNG

Mit der Funkfernbedienung der Schutzklasse IP67 bedienen Sie einfach und mit hoher Reichweite unterschiedliche Funktionen.



Sichern Sie sich mit unserer Steuerungstechnik eine komfortable und transparente Bedienung Ihrer Anlage!

IHRE VORTEILE

- ✓ Maßgeschneiderte Produktion zugeschnitten auf jeden Kundenbedarf
- ✓ Vielfältige Optionsmöglichkeiten zum Aufrüsten verfügbar
- ✓ Höchste Betriebssicherheit durch Fernwartungen
- ✓ Gezielte Lösungsfindung durch Inhouse-Service
- ✓ Hohe Transparenz der Datenabläufe
- ✓ Höchste Kontrolle und bessere Übersicht durch Datenaufzeichnung und -auswertung
- ✓ Flexible Steuerung zum Betreiben sämtlicher Dosieranlagen der Konrad Pumpe GmbH
- ✓ Anbindung an die Hauptsteuerung über die gängigen Bussysteme und Netzwerke
- ✓ Erweiterbar mit Fördertechnik zum Ausdosieren

SIE HABEN INTERESSE AN UNSERER STEUERUNGSTECHNIK?

KONTAKTIEREN SIE UNSER VERTRIEBSTEAM:

E-MAIL: sales@pumpegbmh.de
 FON: +49 2526 9329-100
 FAX: +49 2526 9329-399

Konrad Pumpe GmbH
 Schörmelweg 24
 D-48324 Sendenhorst
www.pumpegbmh.de



KONRAD PUMPE GMBH
UNSERE TECHNIK BEWEGT.



Der Spezialbetrieb für den Anlagenbau

1830 als Schmiede gegründet, ist die Konrad Pumpe GmbH heute ein innovativer Spezialbetrieb für den Maschinen- und Anlagenbau mit ca. 100 Mitarbeitern. Unser Schwerpunkt liegt auf der Entwicklung, Konstruktion und Fertigung von Maschinenkomponenten und technischen Systemen für

vielfältige Anwendungen. Dazu gehören Dosier- und Fördersysteme inklusive Schaltschrank- und Steuerungsbau für Biogas- und Recyclinganlagen sowie weitere industrielle Einsatzbereiche. Dabei verbinden wir langjährige Erfahrung mit modernen Konstruktions- und Fertigungsmethoden.

BIOGASTECHNIK



Wir produzieren hochwertige und robuste Dosieranlagen für den Biogas- und Recyclingbereich. Unsere Systeme übernehmen die Bevorratung, Aufbereitung und bedarfsgerechte Dosierung von Substraten für die kontinuierliche Beschickung von Biogasanlagen. Verschiedene Modelltypen und Ausstattungsvarianten ermöglichen Ausführungen für unterschiedliche Anlagengrößen.

DOSIERTECHNIK



Für den landwirtschaftlichen Sektor entwickeln und fertigen wir Dosier-technik und Anmischbehälter für unterschiedliche Futtermittel. Unsere Maschinen sind für verschiedene Anwendungen konzipiert und zeichnen sich durch eine funktionale und flexible Ausführung aus.

MASCHINENBAU



Unser hauseigener Maschinenpark umfasst moderne CNC- und Lasertechnik für die präzise Bearbeitung verschiedener Werkstoffe. Hier fertigen wir Komponenten und Baugruppen für den Landwirtschafts- und Industriebereich. Zum Einsatz kommen dabei überwiegend Stahl und Edelstahl.



Konrad Pumpe GmbH | Schörmelweg 24 | 48324 Sendenhorst
T +49 2526 9329-100 | www.pumpegbh.de | sales@pumpegbh.de