

BIOMASSE SHREDDER

DIE ZERKLEINERUNGSLÖSUNG FÜR DEN REIBUNGSLOSEN BETRIEB IHRER BIOGASANLAGE

Der Biomasse Shredder BMS ist ein vertikaler Shredder, der Biomassen effizient und homogen für Biogasanlagen aufbereitet. Durch die Zerfaserung und Zerkleinerung wird ein höherer Gasertrag erzielt und schwierige Substrate wie z. B. Festmist, Silagen, Gras, Stroh, Zuckerrüben oder andere Feldfrüchte können nutzbar gemacht werden.

Das Material wird von oben in die Maschine aufgegeben, von einem Aufreißkamm oberhalb des Rotors vorzerkleinert und gelangt anschließend in die Prallzone. Durch einen schnell drehenden Rotor und Prallleisten aus verschleißfestem Werkstoff erfolgt dann die Zerkleinerung, so dass ein homogenes und gut aufgeschlossenes Substrat entsteht, welches ideal für die anaerobe Vergärung vorbereitet ist.



TECHNISCHE DETAILS

PROBLEMLÖSER FÜR BIOGASANLAGEN

- Effizienter Aufschluss auch von schwierigsten Substraten
- Flexibilität und Wirtschaftlichkeit durch den Einsatz alternativer Rohstoffe
- Hohe Durchsatzleistungen bis zu 15 t/h
- Prozessoptimierung durch bessere Pump- und Rühreigenschaften, Minimierung der Schwimmschicht

ZUVERLÄSSIGER BETRIEB UND LANGE HALTBARKEIT

- Robuste Schweißkonstruktion für den industriellen Dauerbetrieb (24/7)
- Prallteile und Schläger aus verschleißfesten Werkstoffen wie Hardox und Hartmetall
- Verstopfungsfreier Betrieb durch Austrag im Boden des Prallraums
- Unempfindlich gegenüber Störstoffen, da keine scharfen Werkzeuge verwendet werden

HOHE VERFÜGBARKEIT UND WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

- Große Wartungstür mit Podest gewährleistet größte Zugänglichkeit
- Position der Wartungstür in 15° Schritten anpassbar an die Gegebenheiten vor Ort
- Minimale Verschleißkosten durch auswechselbare Zähne am Schläger
- Einfach zu wechselnde Verschleißplatten durch äußere Verschraubung
- Einfacher Ausbau schwerer Teile durch Krantraverse mit Kettenzug (Option)

HOHE SICHERHEIT VON PERSONAL UND ANLAGE

- Türsicherung mit Schlüsseltransfersystem
- Überwachung von Unwucht, Störstoffeintrag und Vibrationen mittels Schwingungssensor
- Sensoren zur Überwachung der Lagertemperatur

Typ	BMS 1500
Durchsatzleistung	bis zu 15 t/h
Rotordrehzahl	750 - 900 1/min
Anzahl Schläger	6 Stück
Maße und Gewichte	
Gehäusedurchmesser	1480 mm
Gehäusehöhe	1500 mm
Länge x Breite x Höhe (gesamt)	2700 x 1730 x 2530 mm
Gewicht inkl. Motor	5000 kg
Antrieb	
Drehstrommotor	132 kW

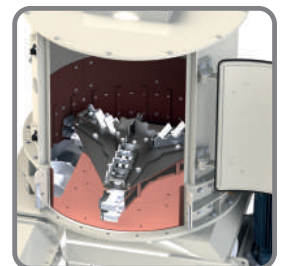
LIEFERUMFANG

STANDARLIEFERUMFANG:

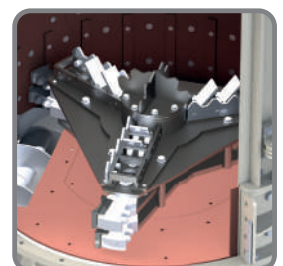
- Mehrschichtlackierung im Farbton RAL 9001 (Cremeweiß), Motor RAL 5014 (Taubenblau)
- Türverriegelung mit Schlüsseltransfersystem
- Riemenantrieb mit Schutzverkleidung
- Grundgestell mit Schwingmetalllagerung
- Lagertemperatur-Überwachung
- Sensor zur Vibrations-Überwachung
- Elektrische Anbauteile komplett auf Klemmkästen verdrahtet
- 132 kW Antriebsmotor B5
- 1 Satz Schläger, fertig montiert
- 1 Satz Prallteile, fertig montiert
- Wartungspodest

OPTIONALE AUSRÜSTUNG:

- Krantraverse zum Einbau in das Gehäuse mit Kettenzug für den Austausch schwerer Bauteile wie z. B. dem Rotor



Große Wartungstür für optimale Zugänglichkeit



Einfach zu wechselnde Schläger und Prallteile

