



KONRAD PUMPE GMBH
UNSERE TECHNIK BEWEGT.

BIG-Mix

Feststoffdosierer für Biogas- und Recyclinganlagen



UNSERE TECHNIK BEWEGT.

Wir von der Konrad Pumpe GmbH haben es uns zur Aufgabe gemacht, einen wertvollen Beitrag zur Nachhaltigkeit in der Biogas- und Recyclingbranche zu leisten. Dafür entwickeln und produzieren wir hochwertige Dosierer für unsere Kunden weltweit.

Als familiengeführtes Unternehmen seit 1830 sind wir erfahren in der Entwicklung und Herstellung von Anlagen und Maschinen für den Einsatz in der Biogas- und Agrartechnik sowie in der Industrie. Unsere besondere Kompetenz liegt in der Lager-, Aufbereitungs- und Fördertechnik für den Einsatz im Biomasse- und Recyclingbereich.

Um den hohen Qualitätsansprüchen unserer Kunden gerecht zu werden, verbauen wir primär Edelstähle. So garantieren wir höchste Betriebssicherheit bei langer Lebensdauer.

Unser unternehmerisches Denken und Handeln spiegelt sich in unseren Produkten wider, die für Fortschritt, Wirtschaftlichkeit und Langlebigkeit stehen. Dafür geben wir täglich unser Bestes – aus Liebe zu unserer Arbeit und für eine bessere Umwelt, die wir nachhaltiger gestalten.





BIG-Mix 80/3000

BIG-Mix

Der BIG-Mix ist ein Feststoffdosierer zum Bevorraten, Aufarbeiten und Dosieren von Feststoffen und Substraten für den Biogas- und Recyclingbereich.

FUNKTIONSPRINZIP

Im BIG-Mix befinden sich 12 einzeln über Hydraulikzylinder angetriebene Edelstahl-Schubleisten, die das Substrat in einen fest verschraubten Misch- und Dosierbereich fördern. Über eine vertikale Mischschnecke wird das Substrat aufgearbeitet und zuverlässig an eine nachfolgende Einbringtechnik wie z. B. Förderschnecken übergeben.

DIE STÄRKEN

Qualitätsmerkmale im Detail.

LANGLEBIG

HOCHWERTIGE VERARBEITUNG

Das Grundgerüst der Anlage sowie weiterer technischer Komponenten besteht aus Edelstahl. Das Metall ist äußerst robust, weshalb Sie auf lange Sicht auf die Einsatzbereitschaft und Funktionstüchtigkeit Ihres Dosierers zählen können.

ERPROBT

BEWÄHRTE TECHNIK

Die heutige Konstruktion ist das Ergebnis langjähriger Expertise. Um den Ansprüchen unserer Kunden gerecht zu werden, entwickeln wir unsere Anlagentechnik kontinuierlich weiter. So können wir ein Qualitätsprodukt anbieten, das technisch ausgereift ist und sich durch eine hohe Betriebssicherheit und eine lange Lebensdauer auszeichnet.

EFFIZIENT

HOHE WIRTSCHAFTLICHKEIT

Der BIG-Mix besticht durch eine hohe Vorschubleistung. Mit einer Schubbodenförderung, die über einen Füllstandsradar reguliert wird, gelingt der gleichmäßige Transport der Substrate in den Misch- und Dosierbereich. Das reduziert Verschleiß- und Energiekosten auf ein Minimum.

FLEXIBEL

INTENSIVE AUFBEREITUNG

Im BIG-Mix werden unterschiedliche sowie anspruchsvolle Substrate zuverlässig aufbereitet und dosiert. Dazu zählen Feststoffe wie Festmist, Grassilage, Maisstroh, Hühner trockenkot, Zuckerrüben und Grünschnitt.

GROSSVOLUMIG

LÄNGERE INTERVALLE

Modellabhängig können im BIG-Mix zwischen 35 bis 236 m³ Substrat gelagert und verarbeitet werden. Individuelle Anpassungen der Komponenten an die Aufstellungssituation sind durch unsere Eigenkonstruktion und Fertigung möglich.

MADE IN GERMANY

EIGENE FERTIGUNG

Von der Idee bis zur Inbetriebnahme – alle Entwicklungs- und Fertigungsschritte erfolgen bei uns im Haus. Als Ergebnis erhalten Sie eine maßgefertigte, kundenindividuelle Anlagenlösung, die Ihnen unsere fachkundigen Monteure vor Ort errichten und in Betrieb nehmen.



KUHMIST



PFERDEMIST



MAISSTROH



GEMÜSEABFÄLLE



GRASSILAGE



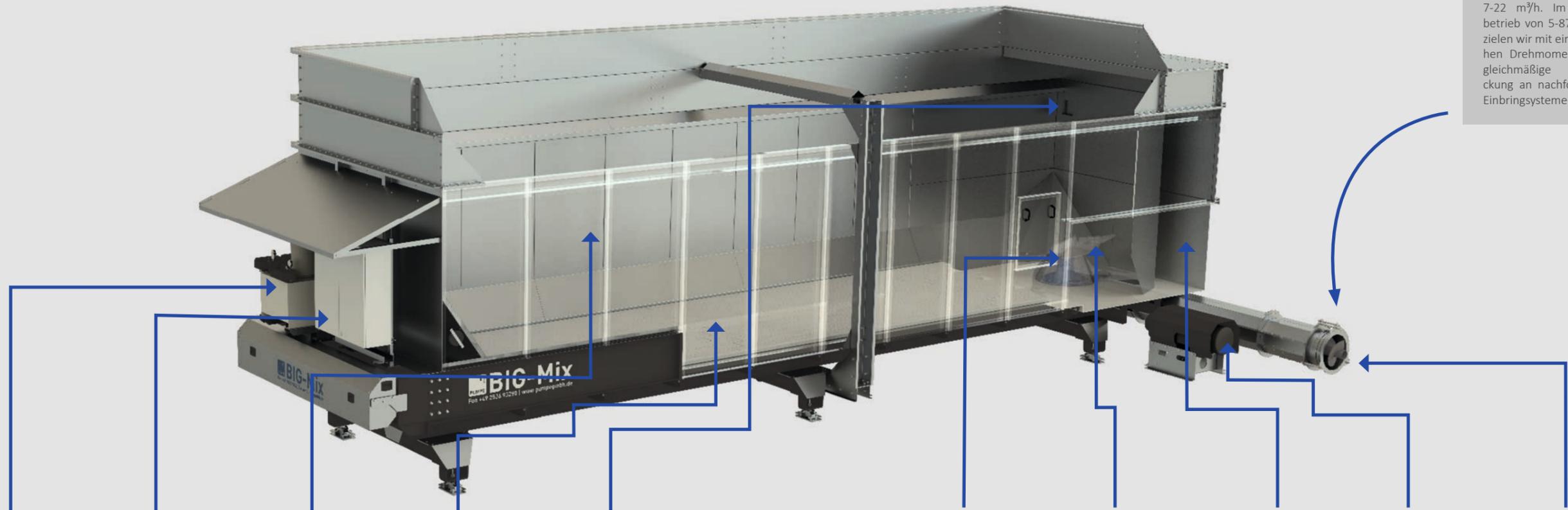
SCHWEINEMIST

DIE TECHNIK

Bewährt. Robust. Langlebig.

Konstante Förderleistung

Der Motor der Förderschnecke TYP 450 gemäß 87 HZ-Kennlinie gewährleistet eine Förderleistung zwischen 7-22 m³/h. Im Regelbetrieb von 5-87 Hz erzielen wir mit einem hohen Drehmoment eine gleichmäßige Beschickung an nachfolgende Einbringsysteme.



Hydraulikaggregat

Der Antrieb der Schubleisten erfolgt über ein elektrisch angetriebenes Hydraulikaggregat, das serienmäßig mit einem Ölmangelschalter ausgestattet ist.



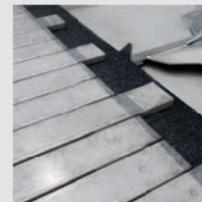
Schaltschrank

Der BIG-Mix verfügt über einen Schaltschrank mit hausgener speicherprogrammierbarer Steuerungstechnik („SPS-Steuerung“). Darüber sind alle erforderlichen Leistungs- und Steuerprozesse, wie z. B. das Wiegesystem zentral miteinander verbunden und garantieren das perfekte Zusammenspiel aller Anlagenkomponenten.



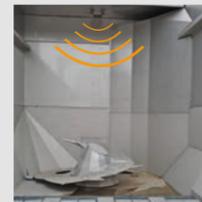
Großer Lagerbehälter

Ein Lagerbehälter mit einem Volumen zwischen 35 und 236 m³ im größten Modelltyp bietet genügend Platz zum Bevorraten und Dosieren. Der produktberührende Bereich im Inneren des Behälters ist aus stabilem Edelstahl gefertigt.



Schubleistensystem

Am Schubboden sind hydraulisch betriebene Schubsegmente aus Edelstahl verbaut. Diese gleiten über dem Behälterboden auf einem verschleißfesten Lagerkunststoff und fördern das Füllgut in den Misch- und Dosierbereich.



Füllstandsmessung

Der Füllstand im Misch- und Dosierbereich wird serienmäßig über einen Radarsensor überwacht. Weiteres Substrat wird erst wieder über die Schubleisten in den Dosierbereich gefördert, wenn ein gewisser Füllstand unterschritten wurde.



Aufbereitungs- & Dosierbereich

Zur Aufbereitung und Dosierung des bevorrateten Substrats werden serienmäßig verbaute Misch- und Dosierschnecken eingesetzt. Diese sind aus Edelstahl und in ihrer Beschaffenheit äußerst robust.



Edelstahlschneidmesser

Die an den Misch- und Dosierschnecken verschraubten Edelstahlschneidmesser lockern Klumpen und lösen größere Substratbrocken. So wird eine mögliche Brückenbildung im Vorratsbehälter vermieden.



Öläusgleichsbehälter

Die aus Edelstahl gefertigte Komponente gewährleistet eine einfache Kontrolle des optimalen Ölfüllstands im Planetenwinkelgetriebe.



Antriebstechnik

Der Antrieb erfolgt über robuste Elektromotoren (je nach Ausführung mit Stirnradgetriebe), die über eine Gelenkwelle Leistung auf das Planetenwinkelgetriebe übertragen. Wir bieten sie in den Leistungsklassen von 11 bis 22 und 30 kW an.



Förderschneckentechnik

Nach der Aufbereitung wird das Substrat zuverlässig in eine von uns entwickelte Förderschneckentechnik zugeführt. Darüber wird das Substrat direkt in den Fermenter oder in eine nachfolgende Zerkleinerungs- oder Pumpentechnik beschickt.

STEUERUNG & EINBINDUNG

Bedienung per Touchscreen

Hauseigene Steuerungstechnik

Ein hochwertiges Web-Panel ist das Steuerrad des BIG-Mix. Der Monitor verfügt über eine zentrale Schnittstelle mit eigener Softwareprogrammierung. Das Tool gibt vielfältige Möglichkeiten zur Verwendung der Anlage vor. Per Touch steuern Sie so darüber verschiedene Misch- und Dosierrezepturen an. Daneben bieten Ihnen weitere Optionen wie Online-Services höchste Kontrolle und Betriebssicherheit.

WEB-PANEL



Das Web-Panel ist das Steuerelement der Anlage. Das im Edelstahlgehäuse mit Wetterschutzhaube verbaute Display kann an einer bedienerfreundlichen Stelle am BIG-Mix angebracht und bei Bedarf an weitere Schnittstellen eingebunden werden.

SOFTWARE



Über die benutzerfreundliche Oberfläche sind sämtliche Misch- und Dosierprogrammierungen vorgegeben. Darüber können Steuerungen bis hin zu einem vollautomatischen Mischprozess nach Vorgabe einer vordefinierten Rezeptur („AUTO-Mix Steuerung“) sowie einem automatischen Dosierprozess zum Ausdosieren innerhalb einer bestimmten Zeit („AUTO-Feed Steuerung“) bedient und eingesehen werden. Zusätzlich bietet die Programmierung verschiedene Kommunikationsmöglichkeiten, wie z. B. eine Fernsteuerung und Fernwartung bei einer Fehleranalyse. Unser Service-Mitarbeiter hat so schnellen Zugriff auf Ihre Daten und kann den Fehler innerhalb kürzester Zeit beheben. Das bietet Ihnen höchste Ausfallsicherheit bei geringem Kosten-, Zeit- und Ressourcenaufwand.

WIEGESYSTEM



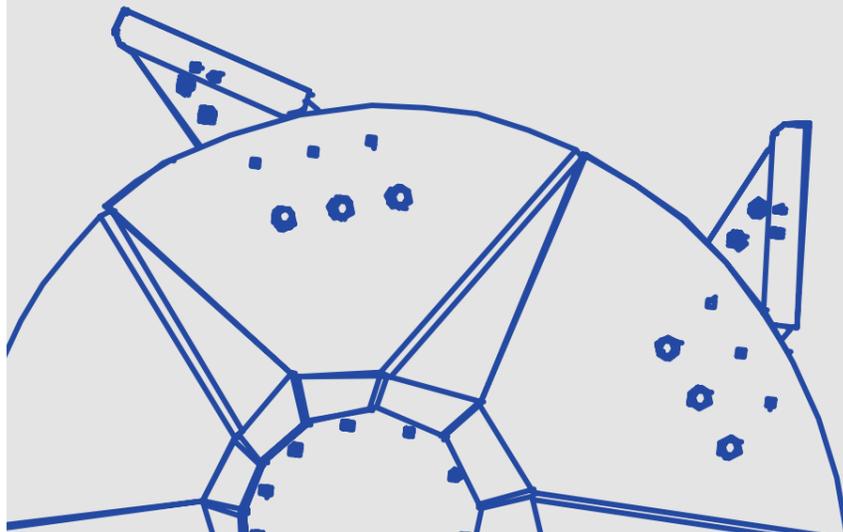
Ein LED-Display mit gut sichtbarer Anzeige gibt Ihnen Auskunft zum befüllten Gewicht der Anlage. Analog zum Web-Panel ist die LED-Anzeige des Wiegesystems in einer Wetterschutzhaube aus Edelstahl geschützt und kann ebenfalls an einer anwenderfreundlichen Position am BIG-Mix montiert werden.



BIG-Mix 100/3000

VNC-VIEWER

Die SPS-Steuerung verfügt über eine Ethernet-Schnittstelle. Damit können Sie den BIG-Mix auch außerhalb seiner Reichweite bedienen. Hierzu muss die Steuerung lediglich mit dem auf der Anlage befindlichen Netzwerk in Verbindung treten und schon können Sie die Abläufe des BIG-Mix über PC, Tablet oder Smartphone einsehen.



MASSGESCHNEIDERTE KONZEPTE

Sicher. Wirtschaftlich. Langlebig.

Anlagen konstruiert nach individuellem Kundenbedarf

Der BIG-Mix ist ein Serienprodukt in maßgefertigter Ausführung. Vor der Konstruktion Ihrer Anlage prüfen wir die örtlichen Gegebenheiten und berücksichtigen die speziellen Anforderungen, unter denen Sie Ihren Betrieb führen. Daraufhin erarbeiten wir mit Ihnen ein maßgeschneidertes, qualitativ hochwertiges und wirtschaftliches Konzept, das Ihnen den größtmöglichen Nutzen und höchste Einsatzbereitschaft für Ihre Biogasanlage bietet.



MODELL
BIG-Mix 60/3000
mit 60 m³ Ladevolumen

- ✓ Mischschneckenantrieb 1x 22 kW
- ✓ Austrag in den Fermenter über das dreiteilige Förderschneckensystem TYP 450, bestehend aus einer Unterbau-, Steil- und Fermenterschnecke.
- ✓ Wiegesystem TYP KP
- ✓ Substratverarbeitung: Festmist und Agrarabfälle



MODELL
BIG-Mix 100/3000
mit 100 m³ Ladevolumen

- ✓ Mischschneckenantrieb 1x 22 kW
- ✓ Austrag über die horizontale Förderschnecke TYP 450 auf ein externes Flüssigeintragsystem.
- ✓ Wiegesystem TYP KP
- ✓ Substratverarbeitung: Kuhmist, Hühner trockenkot und Grünschnitt



MODELL
BIG-Mix 118/3000
mit 118 m³ Ladevolumen

- ✓ Mischschneckenantrieb 1x 22 kW
- ✓ Austrag über die horizontale Förderschnecke TYP 450 auf ein externes Flüssigeintragsystem.
- ✓ Wiegesystem TYP KP
- ✓ Substratverarbeitung: Grassilage, Rinderfestmist und Rübenschnitzel

UMFANGREICHES ZUBEHÖR

Zusatznutzen durch Extras

Maßgeschneiderte Komponenten mit Mehrwert

Steigern Sie den Profit Ihrer Anlage durch Upgrades auf weiteres Zubehör. Diese bieten Ihnen Vorteile wie mehr Komfort, maximale Effizienz, höhere Lebensdauer und verbesserte Wirtschaftlichkeit Ihrer Anlage. Analog zum Dosierer werden alle Zusatzkomponenten am Standort Sendenhorst gefertigt. So erschaffen wir maßgeschneiderte Lösungen, die perfekt auf die Bauart Ihres Dosierers abgestimmt sind und Ihren kundenindividuellen Sonderwünschen entsprechen.



Automatisches Schmier-system

Zur Automatisierung des Schmiervorgangs bieten wir ein automatisches Schmier-system, das den Wellendichtring des Getriebes der Misch- und Dosierschnecke in Intervallen mit Fett versorgt. Das schafft eine hohe Betriebssicherheit bei geringem Personalaufwand.



Abdeckung

Eine hydraulisch betätigte Abdeckung dient zur Minderung von Emissionen und Witterungseinflüssen. Die stabile Konstruktion in Segmentbauweise besteht aus Edelstahl und ist optional über eine Funkfernbedie-nung steuerbar.



Überladeschutz

Zur Vermeidung des Über-ladens des Behälters kann ein Überladeschutz Abhilfe schaffen. Die Ausrüstung besteht aus Aufbausegmen-ten in Edelstahl und ist abschließlich für Anlagen ohne Abdeckung geeignet.



Aufstiegsleiter

Einen sicheren Aufstieg zur Einsicht in den Behälter ge-währt Ihnen die feuerver-zinkte und geschweißte Aufstiegsleiter. Das Zubehör ist bis zu einer Leiterhöhe von 4,9 m lieferbar und auf Kundenwunsch an verschie-denen Stellen am Dosierer zu montieren. Ein zusätzlicher Rückenschutz wird ab einer Leiterhöhe von 2,9 m ge-mäß geltender Sicherheitsstandards mit verbaut.



BIG-Mix 80/3000



Revisionsöffnung

Zur einfacheren Durchfüh-rung von Wartungsarbeiten bieten wir den BIG-Mix opti-onal mit einer Revisionsöff-nung an, die an der Behäl-terseitenwand angebracht wird.



Wiegefußberhöhung

Zum Ausgleich des Höhen-unterschieds zwischen der Unterbauschnecke und der nachfolgenden Einbring-technik können robuste Wiegefußberhöhungen ins-talliert werden. Diese sind aus verzinktem Stahl und in verschiedenen Bauhöhen verfügbar.



Verschleiß-beschichtung

Die Stand- und Lebensdauer der Dosier- und Förder-schnecken lassen sich unter Verwendung gewisser Subs-tratarten positiv von einer Verschleißbeschichtung be-influssen. Die durch ein spezielles Auftragsverfahren beschichteten Materialzo-nen verhindern die vorzei-tige Abnutzung und stärken die Widerstandsfähigkeit der Dosier- und Förder-schnecken.



Funkfernbedienung

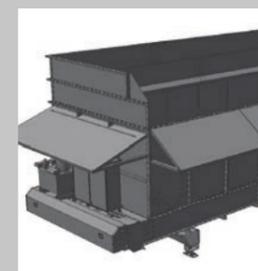
Mit einer Funkfernbedie-nung der Schutzklasse IP67 lassen sich einfach und mit hoher Reichweite un-terschiedliche Funktionen be-dienen. Per Knopfdruck lässt sich darüber unter anderem die Abdeckung oder die Be-dienung der „AUTO-Mix Software“ steuern.



Beladeschutz „unten“

Beladeschutz

Um zu vermeiden, dass das Substrat in den Wartebereich des BIG-Mix fällt, kann ein zusätzlicher Beladeschutz montiert werden. Hierbei handelt es sich um eine Maßanfertigung, die in zwei Ausführungsarten angeboten wird. Beide Varianten sind nicht fest an der Ladekante oder Betonmauer verbunden, um das Wiegeergebnis nicht zu verfälschen.



Beladeschutz „oben“

Der Beladeschutz schützt den Wartungsraum vor her-abfallendem Substrat. Zur Aussteifung wird die Wand ca. alle 3 m zur Maschinen-wand hin abgestrebt.



Beladeschutz „unten“

Die Konstruktion aus Edelstahl wird auf die vorliegende Begren-zungsmauer geschraubt und lose an die Maschi-nenwand angelehnt.



BIG-Mix 70/3000

EINBRINGTECHNIK

Austrag über Förderschnecken

Technik aus einer Hand

Als Spezialist in der Umsetzung kompletter Maschinensysteme empfiehlt sich der Austrag über die bewährte Konrad Pumpe GmbH Förderschneckentechnik. Dank der flexiblen Übergabe gehen wir gezielt auf Ihre Wünsche ein und bieten differenzierte Lösungstechniken, die mit den eigenen Dosieranlagen und mit den nachfolgenden Einbringtechniken unterschiedlicher Hersteller kompatibel sind. Auf Kundenwunsch können diese Förderschnecken den internationalen ATEX-Richtlinien ausgelegt werden.

Ganz gleich, ob Ihr ausdosiertes Substrat über einen Direkteintrag in den Fermenter oder auf ein weiterführendes Flüssigeintragsystem zugeführt werden soll – wir entwickeln sichere und wirtschaftliche Konzepte für Ihre individuelle Nutzung.

TYP 600



Fermenterschnecke

Die Fermenterschnecke TYP 600 nach ATEX beschickt direkt den Fermenter. Hierfür ist der BIG-Mix V mit einer Schieberöffnung ausgestattet.

TYP 360



Unterbau- und Fermenterschnecke

Ist ein Fermenter aufgrund seiner örtlichen Gegebenheit an einem Hang erbaut oder ins Erdreich eingelassen, lässt sich das Substrat über unser zweiteiliges Förderschneckensystem TYP 360 sicher und zuverlässig beschicken. Die Förderschneckentechnik besteht in dem Fall aus einer Unterbau- und einer Fermenterschnecke nach ATEX.

TYP 450



Förderschnecke auf Flüssigeintrag

Mit der Förderschnecke TYP 450 auf Flüssigeintrag wird über einen konstanten Förderstrom der Flüssigeintrag beschickt. Mit diesem System können alle gängigen Flüssigeintragsysteme versorgt werden.



TYP 450



Zweitteiliges Förderschneckensystem

Das zweiteilige Förderschneckensystem TYP 450 beschickt einen Prallzerkleinerer mit bis zu 40 m³ Feststoffen pro Stunde, während ein Kompensator beide Systeme voneinander entkoppelt. Mit einem maßgefertigten Übergabekasten aus Edelstahl wird das gewählte Flüssigeintragsystem betriebssicher beschickt.

TYP 450



Doppelförderschnecke

Am BIG-Mix können bis zu zwei Förderschnecken montiert werden. So lassen sich zeitgleich zwei Flüssigeintragsysteme oder zwei Zerkleinerungsaggregate verlässlich und energiesparend beschicken. Hierbei wird die Förderleistung flexibel auf die täglich wechselnden Substrate sowie auf die nachfolgende Zerkleinerungstechnik geregelt und angesteuert.

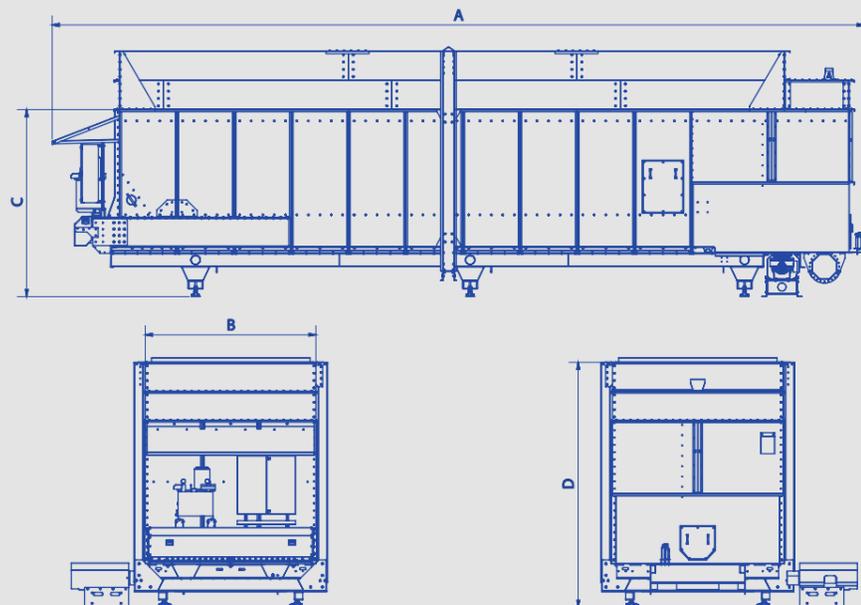


MODELLÜBERSICHT

Varianten und Erweiterungsmodule

Für jede Anwendung die passende Lösung

Der BIG-Mix ist das ideale System zur Bevorratung, Aufbereitung und Dosierung für Biogasanlagen. In Abhängigkeit zur Anlagengröße, zu den auszdosierenden Substraten sowie den gewünschten Beladeintervallen stehen Ihnen verschiedene Modelltypen mit unterschiedlichen Ausstattungsmöglichkeiten zur Verfügung.



Modelltyp	Ladevolumen / Tonnage (ca.)	A - Gesamtlänge	B - Behälterbreite	C - Bauhöhe Ladekante	D - Bauhöhe gesamt	Antriebsleistung Schubsegmente	Antriebsleistung Mischschnecke
35 / 2500	35 m ³ 25 t	8 m	2,5 m	3,2 m	3,2 m	7,5 kW	22 kW
48 / 2500	48 m ³ 34 t	9 m	2,5 m	3,2 m	3,7 m	7,5 kW	22 kW
55 / 3000	54 m ³ 38 t	9 m	3,0 m	3,2 m	3,7 m	7,5 kW	22 kW
55 / 3000 / 90	94 m ³ 66 t	15 m	3,0 m	3,2 m	3,7 m	2x 7,5 kW	22 kW
60 / 3000	60 m ³ 42 t	10 m	3,0 m	3,2 m	3,7 m	7,5 kW	22 kW
70 / 3000	71 m ³ 50 t	10 m	3,0 m	3,7 m	4,2 m	7,5 kW	22 kW
70 / 3000 / 120	128 m ³ 89 t	17 m	3,0 m	3,7 m	4,2 m	2x 7,5 kW	22 kW
80 / 3000	84 m ³ 58 t	13 m	3,0 m	3,2 m	3,7 m	7,5 kW	22 kW
98 / 3000	98 m ³ 68 t	13 m	3,0 m	3,7 m	4,2 m	7,5 kW	22 kW
80 / 3000 / 146	154 m ³ 107 t	23 m	3,0 m	3,7 m	4,2 m	2x 7,5 kW	22 kW
100 / 3000	102 m ³ 72 t	14 m	3,0 m	3,2 m	4,2 m	7,5 kW	22 kW
110 / 3000	102 m ³ 75 t	14 m	3,0 m	3,7 m	4,2 m	7,5 kW	22 kW
110 / 3000 / 200	199 m ³ 139 t	25 m	3,0 m	3,7 m	4,2 m	2x 7,5 kW	22 kW
118 / 3000	115 m ³ 80 t	15 m	3,0 m	3,7 m	4,2 m	7,5 kW	22 kW
118 / 3000 / 215	216 m ³ 151 t	27 m	3,0 m	3,7 m	4,2 m	2x 7,5 kW	22 kW
126 / 3000	124 m ³ 86 t	16 m	3,0 m	3,7 m	4,2 m	7,5 kW	22 kW
126 / 3000 / 236	234 m ³ 134 t	29 m	3,0 m	3,7 m	4,2 m	2x 7,5 kW	22 kW

FULL-SERVICE

Für Ihren Erfolg.

Wir sind für Sie da!

Nach der Inbetriebnahme sind wir Ihr professioneller Partner, der die Betriebsbereitschaft Ihrer Anlage nachhaltig unterstützt. Wir bieten Ihnen einen umfassenden Service, der Ihnen bei jedem Anliegen Fachkompetenz, schnelle Verfügbarkeit und hohe Bereitschaft sowie Flexibilität bietet. Damit sichern wir den wirtschaftlichen Erfolg Ihres Betriebes.



Betreuung

Von der Konstruktion über die Fertigung bis hin zur Montage und Wartung – in jeder Situation steht Ihnen unser geschultes Personal beratend und begleitend zur Seite.



Maßanfertigung

Für jede Anlage schaffen wir kundenindividuelle Lösungen. Unter Berücksichtigung der örtlichen Gegebenheiten erarbeiten unsere Konstrukteure ein maßgefertigtes, wirtschaftliches und langlebiges Konzept.



Fachgerechte Montage

Unsere fachkundigen Monteure sind am Liefertermin vor Ort und übernehmen die Montage und Inbetriebnahme Ihres BIG-Mix. Im Anschluss schulen sie Ihr Personal in der Bedienung der Anlage.



Wartungsarbeiten

Um die Langlebigkeit Ihres BIG-Mix zu gewährleisten, empfehlen wir Ihnen, Ihre Anlage in regelmäßigen Abständen durch unsere Monteure warten zu lassen.



Ersatzteile auf Lager

Aufgrund unserer hohen Fertigungstiefe sind Ersatz-, Verschleiß- und sogar Spezialbauteile auch kurzfristig lieferbar.



Notdienst

Bei Notfällen können Sie uns auch außerhalb der Geschäftszeiten an 365 Tagen im Jahr erreichen. Die Dienstzeiten unserer Notdienstbereitschaft entnehmen Sie unter: www.pumpegbh.de/notdienst



Sichern Sie sich mit dem BIG-Mix ein solides System zum Bevorraten, Mischen und Dosieren Ihrer Substrate!

IHRE VORTEILE

- ✓ Qualitätsgeprüfte und bewährte Konstruktion „Made in Germany“
- ✓ Großzügiges Lagervolumen
- ✓ Zuverlässige Verarbeitung auch von anspruchsvollen Substratarten
- ✓ Komfortable Bedienung
- ✓ Geringer Energieverbrauch
- ✓ Unterschiedliche Modelltypen für jede Anlagengröße
- ✓ Kompatibel mit Komponenten anderer Hersteller
- ✓ Upgrade durch weiteres Zubehör möglich
- ✓ Vollumfänglicher Service

SIE HABEN INTERESSE AM BIG-Mix V?

KONTAKTIEREN SIE UNSER VERTRIEBSTEAM:

E-MAIL: sales@pumpegbh.de
 FON: +49 (0) 2526 / 9329-0
 FAX: +49 (0) 2526 / 9329-25

Konrad Pumpe GmbH
 Schörmelweg 24
 D-48324 Sendenhorst
www.pumpegbh.de



Der Spezialbetrieb für den Anlagenbau

1830 als Schmiede gegründet, sind wir von der Konrad Pumpe GmbH heute ein innovativer Spezialbetrieb für den Maschinen- und Anlagenbau mit ca. 80 Mitarbeitern. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, einen wertvollen Beitrag zum nachhaltigen Umgang mit Abfallstoffen zu leisten. Dafür

produzieren wir maßgeschneiderte Maschinenkomponenten für vielfältige Anwendungen wie Dosier- und Fördersysteme inklusive Schaltschrank- und Steuerungsbau für Biogas- und Recyclinganlagen.

BIOGASTECHNIK



Wir produzieren hochwertige und robuste Dosieranlagen für den Biogas- und Recyclingbereich, die für unterschiedliche Nutzungen ausgerichtet sind. Unsere bewährte Produktpalette besteht durch hohe Qualität, Langlebigkeit und einen energieeffizienten Einsatz in der Verarbeitung anspruchsvoller Substrate.

DOSIERTECHNIK



Für den landwirtschaftlichen Sektor bauen wir Dosiertechnik und Anmischbehälter für unterschiedliche Futtermittel. Unsere Maschinen eignen sich für verschiedene Einsatzbereiche und zeichnen sich durch ihre Funktionalität und Flexibilität aus, die den höchsten Ansprüchen an Qualität, Performance und Langlebigkeit genügen.

MASCHINENBAU



Eine hochmoderne CNC- und Lasertechnik gehört zur Grundausstattung unseres hauseigenen Maschinenparks. Dort entstehen Spezialanfertigungen und Eigenentwicklungen für vielerlei Anwendungen im Landwirtschaft- und Industriebereich. Vorrangig werden dabei Stahl und Edelstähle verarbeitet.

